

PRODUKTE UND LEISTUNGEN

DIE KOMPETENZ-ZENTREN DER NOTZ GRUPPE

Über die NOTZgroup 3

TRADING DIVISION

NOTZ METALL AG

Edelstahlhandel 5

INDUSTRY DIVISION

NOTZ METALL SERVICE CENTER

Schmalband-Servicecenter (NOTZINOX®) 7

LAMINERIES MATTHEY

Kalt gewalztes Präzisionsband & Folien 9

STUDER-BIENNAFORM

Präzisions-Flachdraht (STUDERINOX®) 11

JACQUES ALLEMANN

Stangen - Stifte - Drähte - Profile 13

VOCO Sàrl.

Gewalzter und gezogener Draht / verkupferter Draht 15

Laborleistungen 17

Kantenbearbeitung 19

NOTZINOX®

STUDERINOX®



DATEN & FAKTEN

Produktion / Handel / Lagerhaltung / Vertrieb

- Produktion von:
 - Präzisionsband und -Folien
 - Feinstdraht und kalt gewalzter Draht
 - Stäbe und Profile
- Firma im Familienbesitz, gegründet 1898
- Produktionsstätten in der Schweiz und in Frankreich
- Umsatz von 110 Millionen CHF
- Mehr als 200 Beschäftigte
- 3 500 aktive Kunden
- 62 000 m² Grundstücksfläche (Lager- und Produktionsfläche)
- 4 500 to Lagerbestand
- über 20 000 to Lieferungen p.a.
- ISO 9001:2015



STAHLHANDEL

VOLLSORTIMENT IN EDELSTAHL ROSTFREI

- Bleche & Platten
- Stäbe & Profile
- Rohre
- Rohrzubehör: Flansche & Fitting
- Drähte

STÄBE FÜR ZERSPANENDE INDUSTRIE

- Edelstahl rostfrei
- Automatenstahl
- Messing
- Bronze
- 20AP / 4C27A / Finemac
- Aluminium
- Silberstahl
- Hochfester Stahl ETG88 / ETG100

ANARBEITUNG

- PVC-Folien-Beschichtung
- Präzisionszuschnitte
- Entgraten
- Säge-Center
- Centerless Rundschleifen
- Anspitzen / Anfasen / Zapfen drehen



**NOTZ METALL
SERVICE CENTER**

NOTZgroup PRECISION STRIP

SCHMALBAND-SERVICECENTER NOTZINOX®

LÄNGSSPALTEN-ABMESSUNGSBEREICH

Breite: 2 - 500 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

QUER- UND LÄNGSTEILEN

Breite: 5 - 300 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

in gerichteten Streifen von 100 bis 800 mm Länge

PRÄZISIONSWALZEN

Breite: 2 - 100 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

PLAN- UND GERADE RICHTEN

Breite: 2 - 30 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

KANTENBEARBEITUNG

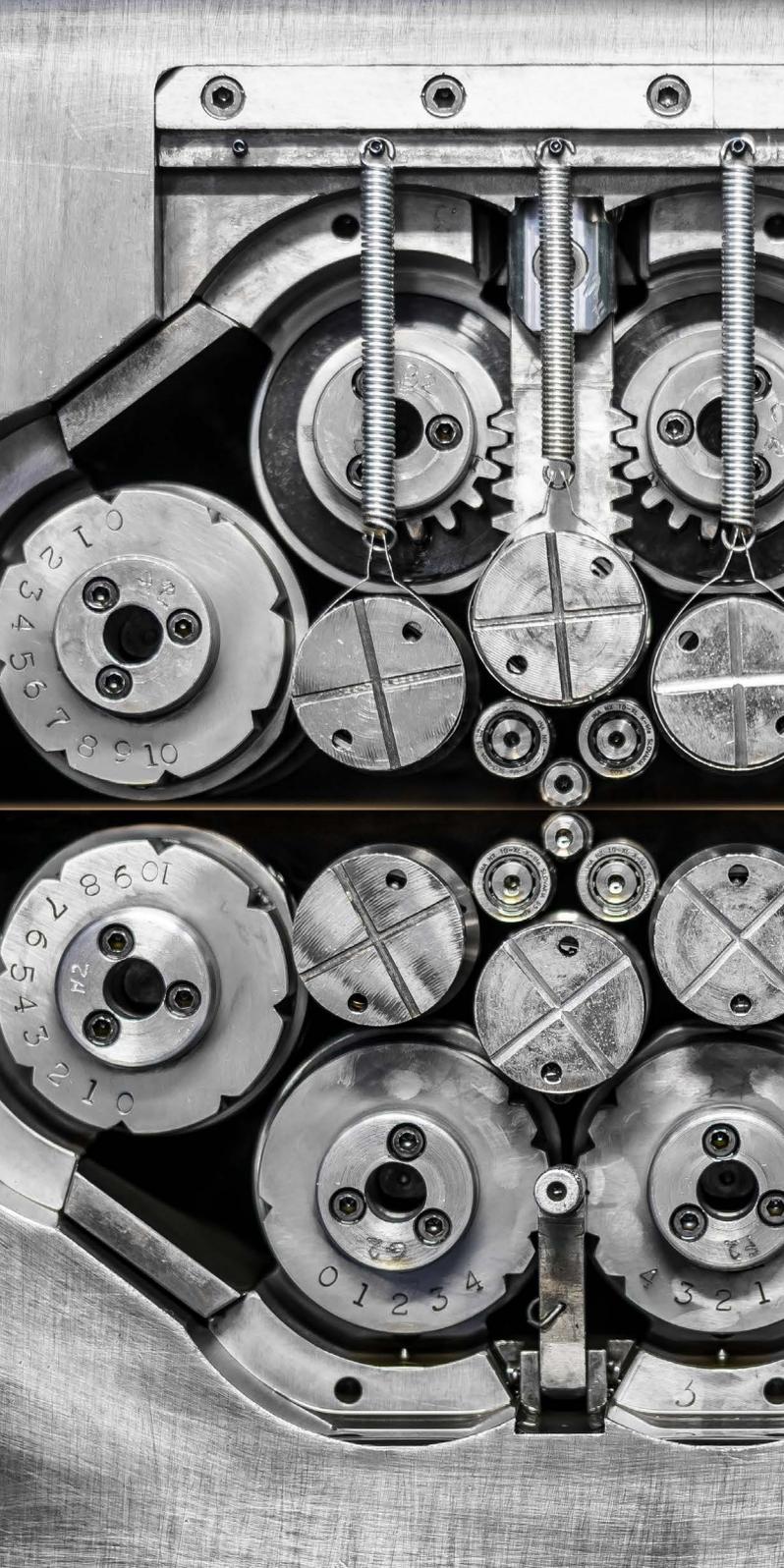
Ausführungsdetails siehe Seite 19

AUFMACHUNG

in Ringen von 1 kg - 50 kg - Coils bis zu 2'000 kg, oder mehr

WERKSTOFFE

Edelstahl rostfrei, Federstahl, C-Stahl und Legierungen



KALT GEWALZTES PRÄZISIONS- BAND UND FOLIEN

ABMESSUNGEN

Breite: <1 - 230 mm

Dicke: 0.005 - 3 mm

KERNKOMPETENZEN

massgefertigte Spezialprodukte

- Kaltwalzen • Streckrichten • Streckbiegerichten • Bürsten
- Wärmebehandlung • Spalten

- engste Toleranzen
Planheit, Gleichmässigkeit, Geradheit, Breite, Dicke
- spezielle Oberflächenausführungen, definierte Oberflächen-
Rauigkeiten
- definierte mechanische Eigenschaften mit engen Toleranzen
- geringe Mindestmengen für präzise Spezial-Produkte

WERKSTOFFE

umfassende Auswahl von Legierungen und Metallen, mit Schwerpunkt auf Spezialitäten von Premium-Lieferanten:

- Kupfer-Beryllium, Brushform 158®
- Maraging-Stahl: Durnico® - Phyttime®
- Kobalt-Legierungen: Phynox® - Duratherm® - MP35N®
- Magn. Legierungen: Mumetal - Supermimphy® - Supra50®
- Nichteisen- und nichtmagnetische Legierungen:
Kupfer, Messing, Nickel, Bronze und Durnomag
- Titan, Nickel, Edelstähle, etc.

PRÄZISIONS-FLACHDRAHT STUDERINOX®

BREITE

0.20 - 10 mm

min. Tol. +/- 0.010 mm

DICKE

0.050 - 2.50 mm

min. Tol. +/- 0.002 mm

WALZVERHÄLTNIS

Bis zu 1:50 (Dicke/Breite)

ZUGFESTIGKEIT

200 MPa bis zu 2 200 MPa - je nach Legierung

KANTENBEARBEITUNG

Ausführungsdetails siehe Seite 19

PACKAGING

versetzt verlegt auf Spulen

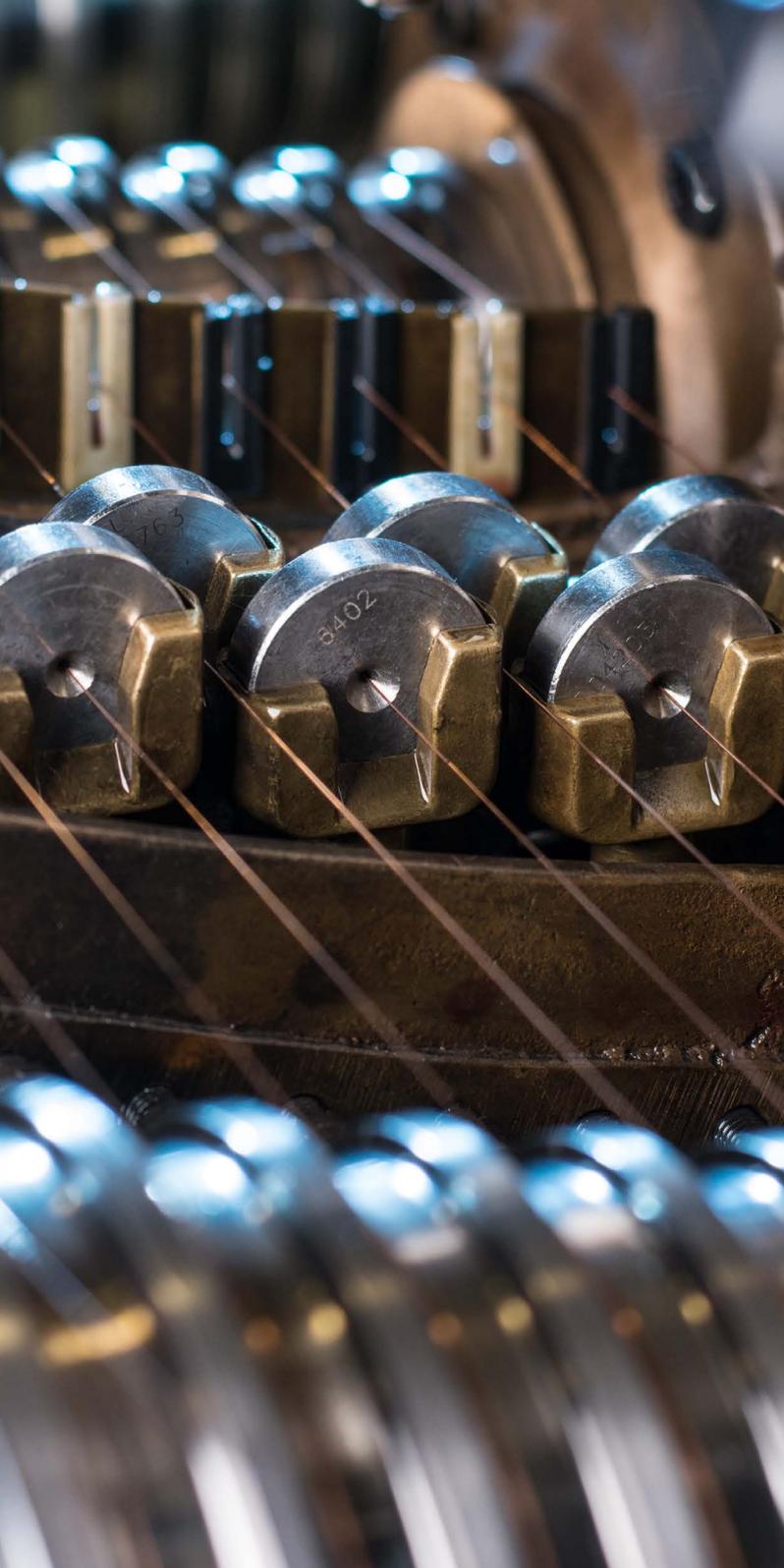
Spulen 1 kg - 5 kg - 50 kg - bis zu 400 kg

gerichtete Stäbe bis 4 Meter Länge

WERKSTOFFE

Edelstahl, NE-Legierungen, Sonderlegierungen

Weitere Abmessungen oder engere Toleranzen nach Absprache.



**JACQUES
ALLEMANN**

NOTZ group PRECISION DRAWN WIRE

KALT GEZOGENE STANGEN & DRÄHTE IN HÖCHSTER PRÄZISION

STANGEN

Ø 0.15 - 4 mm

Länge: 1 000 - 5 000 mm

RUNDDRAHT

Ø 0.005 - 4 mm

min. Tol. +/- 0.5 Mikrometer (µm)

MIKRO-FLACHDRAHT

Breite: 0.05 - 4 mm

Dicke: 0.010 - 2 mm

ACHSEN

Ø 0.05 - 4 mm

Länge: 5 - 999 mm

SPEZIALPROFILE

A_{\min} : 0.50 mm²

Draht, Stangen oder Achsen

A_{\max} : 6.00 mm²

AUFMACHUNG

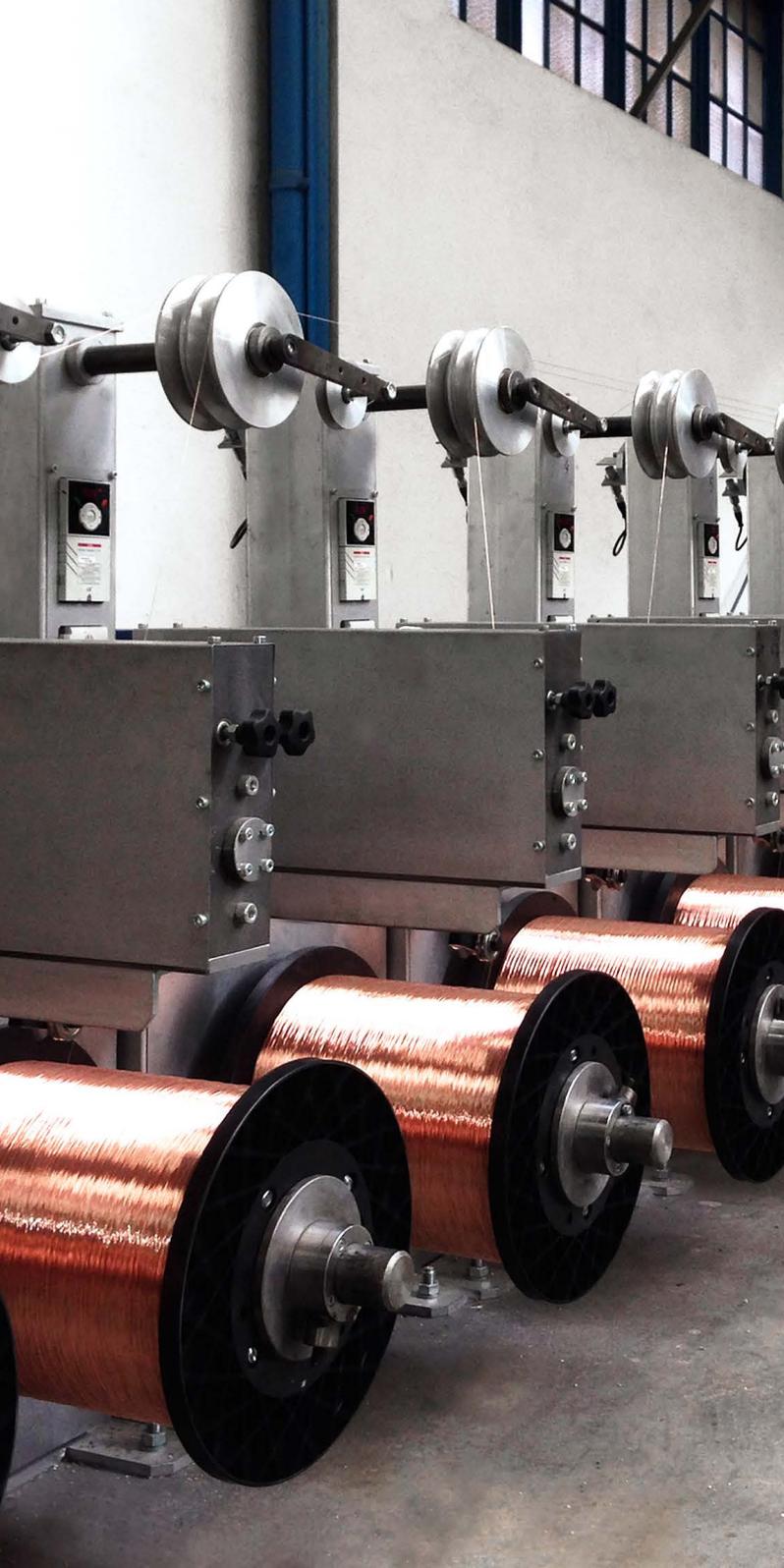
präzis versetzt auf Spulen oder in Ringen

5 gr - 20 gr - 100 gr - bis zu 50 kg, oder mehr

WERKSTOFFE

Edelstahl, C-Stahl, Nichteisen-Metalle, Titan, Kobalt-Legierungen, Phynox®, Nivaflex®, Wolfram, Edelmetalle sowie alle kaltverformbaren Legierungen (zB. 1.4452), bleifreie Spezialitäten. Zugfestigkeit gemäss Kundenspezifikation.

Mehr als 250 verschiedene Legierungen auf Lager!



PRÄZISIONSDRAHT, FLACHDRAHT, VERKUPFERTER DRAHT

ELEKTROLYTISCH VERKUPFERTER RUNDdraHT

Ø 0.20 - 2.10 mm
mit optionalem Glühen

Schichtdicke 1 - 10 µm

GEZOGENER RUNDdraHT

Ø 0.10 - 1.4 mm
Zugfestigkeit
Aufmachung

min. Tol. +/- 0.001 mm
500 MPa bis 2 500 MPa
versetzt verlegt auf Spulen
2 kg - 10 kg - 50 kg - oder mehr
C-Stahl, Federstahl (auch ver-
kupfert), Edelstahl rostfrei,
Sonderlegierungen

Werkstoffe

GEWALZTER FLACHdraHT

Rechteck-Profile

Breite max. 5.5 mm
Dicke max. 0.5 mm

Quadratisches Profil
Zugfestigkeit
Kantenbearbeitung

1.4 - 4.0 mm
500 bis zu 2'200 MPa
Ausführungsdetails auf Seite 19

Werkstoffe
Beschichtung

C-Stahl, Edelstahl rostfrei
verkupfert, verzinkt,
phosphatiert

Sowie:

Metall-Gestrick aus Flachdraht



LABORLEISTUNGEN

ZUGVERSUCH

mit Kraftzellen von 500N, 5kN oder 10kN (EN 10002-1)
 $R_{p0.2} / R_{p1.0} / R_m$

HÄRTEPRÜFUNG

Brinell HB (EN 6506-1), Vickers HV (EN 6507-1)
Rockwell HRC (EN 6508-1), Mikrohärtprüfungen
und Härtekurven, EHT

RAUHEITSMESSUNG

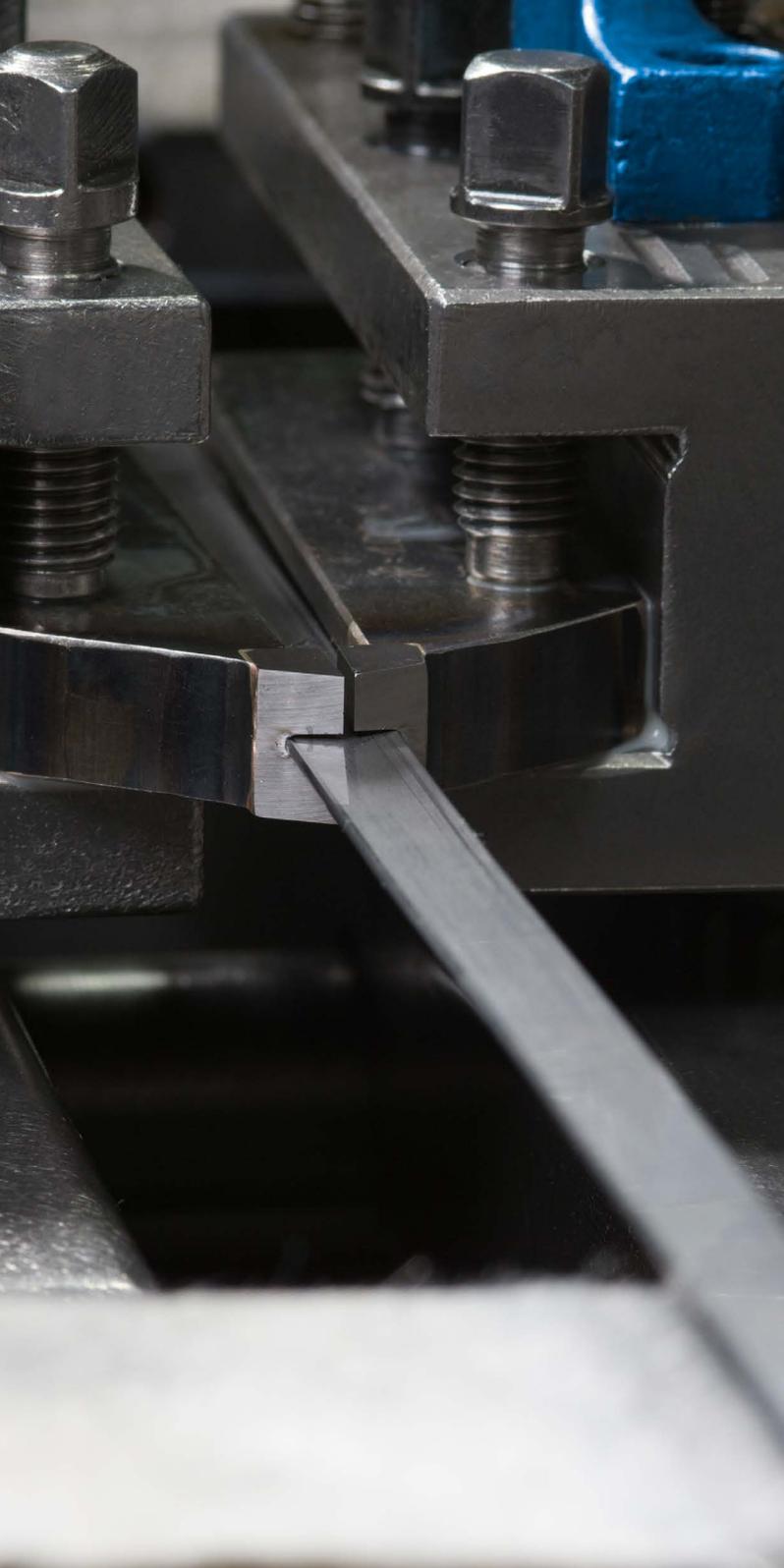
$R_a / R_z / R_{max}$

METALLOGRAFISCHE ANALYSEN

- qualitative Beurteilung von Gefügen
- Korngrößenbestimmung
- Bestimmung von nichtmetallischen Einschlüssen
- Untersuchung von Schweißnähten

CHEMISCHE ANALYSEN

- Prüfung auf interkristalline Korrosion (EN 3651-2)
- Kupfersulfat-Schwefelsäure-Verfahren (Strauss-Test) mit Probenvorbereitung und Wärmebehandlung
- Bestimmen von C (Kohlenstoff), S (Schwefel) und Ferritgehalt
- vollständige spektrometrische Analyse
- Farbeindringtest



KANTENBEARBEITUNG

FÜR PRÄZISIONS-FLACHDRAHT & SCHMALBAND

KANTENAUSFÜHRUNG	FLACHDRAHT	BANDSTAHL	
Naturwalzkante [NK]	+/- 0.050 mm	n.a.	<input type="checkbox"/> NK
angewalzte Kante [TK]	+/- 0.030 mm	n.a.	<input type="checkbox"/> TK
geschnittene Kante [GK]	n.a.	+/- 0.10 mm	<input type="checkbox"/> GK
entgratete Kante [EK]	n.a.	+/- 0.05 mm	<input type="checkbox"/> EK
arrundierte Kante [AK]	+/- 0.020 mm	+/- 0.03 mm	<input type="checkbox"/> AK
Sonderkante [SK]	+/- 0.005 mm	+/- 0.03 mm	<input type="checkbox"/> SK



Notz Metall AG

Bernstrasse 24
CH-2555 Brügg
T + 41 32 366 75 55
info@notz.ch
www.notzmetall.ch

Notz Metall AG

Bahnstrasse 18b
CH-8603 Schwerzenbach
T + 41 44 908 32 00
info@notz.ch
www.notzmetall.ch

Lamineries MATTHEY, branch of Notz Metall AG

Rue Montagu 38 / P.O. Box
CH-2520 La Neuveville
T + 41 32 752 32 32
sales@matthey.ch
www.matthey.ch

Studer-Biennaform, branch of Notz Metal Inc.

Bernstrasse 24
CH-2555 Brügg
T + 41 32 344 70 00
info@studersa.com
www.studersa.com

Jacques Allemann, branch of Notz Metal Inc.

Bernstrasse 24
CH-2555 Brügg
T + 41 32 485 15 66
info@jacques-allemann.ch
www.jacques-allemann.ch

VOCO Sàrl

Rue des Tilleuls / BP 48
F-68210 Dannemarie
T + 33 3 89 08 07 20
info@voco.ch
www.voco.ch