

Winkelstahl

Acier cornière

Abmessungstoleranzen für die warmgewalzte / lasergeschweisste Ausführung gemäss EN 10056
gleichschenkelig und ungleichschenkelig

Tolérances dimensionnelles pour l'exécution laminé à chaud / soudé au laser selon EN 10056
à ailes égales ou inégales

Schenkelbreite Largeur des ailes a / b [mm]	Schenkeltoleranz Tolérance des ailes [mm]	Schenkeldicke Épaisseur des ailes s [mm]	Dickentoleranz Tolérance d'épaisseur [mm]
≤ 50	+ / - 1.00	≤ 5	+ / - 0.50
>50 - 100	+ / - 2.00	>5 - 10	+ / - 0.75
>100 - 150	+ / - 3.00	>10 - 15	+ / - 1.00
>150 - 200	+ / - 4.00	> 15	+ / - 1.20
> 200	+ 6.00 / - 4.00		

Abmessungstoleranzen für die gezogene, gleichschenkelige Ausführung gemäss EN 59370

Tolérances dimensionnelles pour l'exécution étiré, égale selon EN 59370

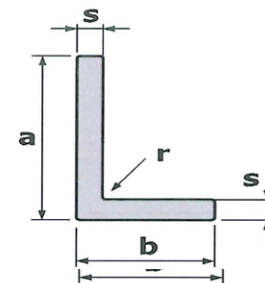
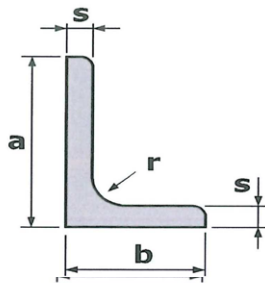
Abmessung dimension a / b [mm]	Schenkeltoleranz Tolérance des ailes [mm]	Innenradius Rayon intérieur r [mm]	Dicke Épaisseur s [mm]	Dickentoleranz Tolérance d'épaisseur [mm]
≥ 10/10 - 12/12	+ / - 0.10	max. 0.50	2 - 3	+ / - 0.10
15/15	+ / - 0.15	max. 0.50	2 - 4	+ / - 0.10
≥ 20/20 - 30/30	+ / - 0.20	max. 0.80	2 - 5	+ / - 0.15
≥ 35/35 - 60/60	+ / - 0.20	max. 1.00	3 - 6	+ / - 0.15

Querschnitte:

Coupes transversales:

warmgewalzt / laminé à chaud

lasergeschweisst & gezogen / soudé au laser & étiré



innen rund- / aussen scharfkantig
intérieur à angles arrondis /
extérieur à angles vifs

innen + aussen scharfkantig
intérieur + extérieur à angles vifs

Für geschliffenen W-Stahl gelten keine Abmessungstoleranzen!

Pas de tolérances dimensionnelles sur les aciers cornière meulés!

Magnetismus von gezogenem Winkelstahl

Magnétisme de l'acier cornière étiré

Austenitische rostfreie Stähle können nach dem Kaltumformen einen leichten bis mittleren Magnetismus aufweisen. Dieses Phänomen ist kein Materialfehler, sondern technisch bedingt.

Les aciers austénitiques inoxydables peuvent produire un léger ou moyen magnétisme après la transformation à froid. Ce phénomène n'est pas une erreur de matière mais technique.

Abmessungstoleranzen für die warmgewalzte oder laser-
geschweisste Ausführung gemäss EN 10055

Tolérances dimensionnelles pour l'exécution laminé
à chaud / soudé au laser selon EN 10055

Abmessung Dimension h [mm]	Höhe Hauteur h [mm]	Basis Base b [mm]	Dicke Épaisseur s / t [mm]
warmgewalzt + hochstegig / laminé à chaud et à bords hauts			
≤ 50	+ / - 1.00	+ / - 1.00	+ / - 0.50
> 50 ≤ 100	+ / - 1.50	+ / - 1.50	+ / - 0.75
> 100	+ / - 2.00	+ / - 2.00	+ / - 1.00
lasergeschweisst + breitfüssig (b:h = 2:1) / soudé au laser et à base large			
20 - ≤ 50	+ / - 1.00	+ / - 1.50	+ / - 0.75
> 60	+ / - 1.50	+ / - 2.00	+ / - 1.00

Für geschliffenen T-Stahl gelten keine Abmessungstoleranzen!

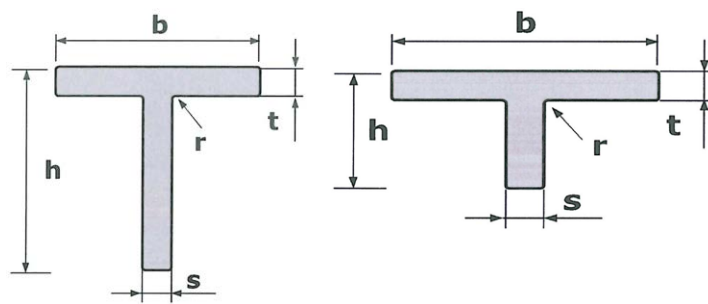
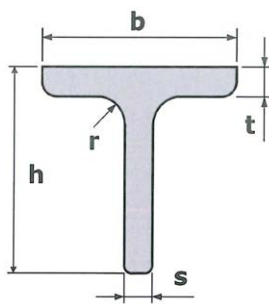
Sans tolérances dimensionnelles sur les aciers-T meulés!

Querschnitte:

Coupes transversales:

warmgewalzt / laminé à chaud

lasergeschweisst / soudé au laser



Innenradius rundkantig
intérieur à angles arrondis

innen und aussen scharfkantig
intérieur + extérieur à angles vifs

Abmessungstoleranzen für die warmgewalzte und lasergeschweisste Ausführung gemäss EN 10279

Tolérances dimensionnelles pour l'exécution laminé à chaud et soudé au laser selon EN 10279

Steghöhe Hauteur	Toleranz Tolérance	Stegdicke Épaisseur de la hauteur	Toleranz Tolérance
h [mm]	[mm]	s [mm]	[mm]
≤ 65	+ / - 1.50	≤ 10	+ / - 0.50
> 65 - 200	+ / - 2.00	> 10 - 15	+ / - 0.70
> 200 - 400	+ / - 3.00	> 15	+ / - 1.00
> 400	+ / - 4.00		

Schenkel Angles	Toleranz Tolérance	Schenkeldicke Épaisseur des angles	Toleranz Tolérance
b [mm]	[mm]	t [mm]	[mm]
≤ 50	+ / - 1.50	≤ 10	+ / - 0.50
> 50 - 100	+ / - 2.00	> 10 - 15	+ / - 1.00
> 100 - 125	+ / - 2.50	> 15	+ / - 1.50
> 125	+ / - 3.00		

Für geschliffenen U-Stahl gelten keine Abmessungstoleranzen!

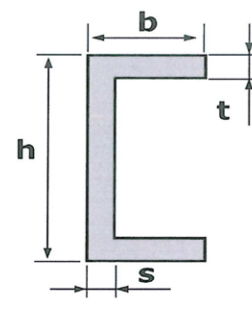
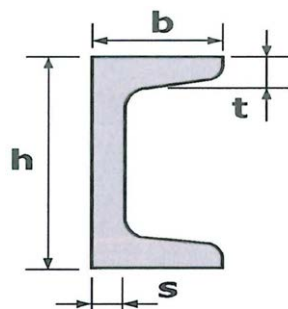
Pas de tolérances dimensionnelles sur les aciers-U meulés!

Querschnitte:

Coupes transversales:

warmgewalzt / laminé à chaud

lasergeschweisst / soudé au laser



innen rund- / aussen scharfkantig
intérieur à angles arrondis,
extérieur à angles vifs

innen und aussen scharfkantig
intérieur et extérieur à angles vifs