

1.2210 / 115CrV3

Verwendung zur Fertigung von:

Reibahlen, Fräsen, Gewindeschneidwerkzeuge, Spiralbohrer, Senker, Stanzwerkzeuge, Messvorrichtungen, Lehren, Dorne oder kleine, hochbelastete Wellen.
Wegen seiner gut zu beeinflussender Härte eignet er sich auch gut für spezielle Schmiedearbeiten.

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit max. 750 N/mm²

Thermische Behandlung

Weichglühen 710 - 750° C
Härten mit Öl 810 - 840° C
Härten mit Wasser 780 - 810° C

Anlassen

Application pour la fabrication de:

Alésoirs, fraiseuses, pas de vis, forets en spirale fraise, outils de poinçonnage, dispositifs de mesure, pour des outils coupants, pièces de frottement (résistance à l'usure)
À cause de l'influence de sa dureté il convient aussi bien pour des travaux de forge spéciaux.

Propriétés mécaniques

Résistance à la traction

Traitements thermiques

Recuit
Trempe à l'huile
Trempe à l'eau

Revenu

Anlassdiagramm / Diagramme de revenu

