

## 1.3505 / 100Cr6+AC+C/SH

### Verwendung zur Fertigung von:

von Kugel-, Rollen- und Nadellagern.  
100Cr6+AC wird auch für verschleissbeanspruchte Bauteile im Maschinenbau verwendet.

### Application pour la fabrication de:

de roulements à billes, rouleaux et aiguilles.  
100Cr6+AC est également utilisé pour l'usure, des contraintes importantes de composants mécanique.

### Mechanische Eigenschaften

#### geglüht

Härte Brinell max. 207

### Thermische Behandlung

Normalglühen 870 - 900° C

Weichglühen 750 - 800° C

Spannungsarmglühen 600 - 650° C

Härten mit Öl 830 - 870° C

Härten mit Wasser 800 - 870° C

Anlassen 150 - 170° C

### Propriétés mécaniques

#### recuit +AC

dureté Brinell

### Traitements thermiques

Recuit normal

Recuit doux

Recuit de détente

Trempe à l'huile

Trempe à l'eau

Revenu

