

Vierkantstahl

Acier carré

Abmessungstoleranzen für die warmgewalzte Ausführung gemäss EN 10059

Tolérances dimensionelles pour l'exécution laminé à chaud selon EN 10059

Abmessung / dimension [mm]	Toleranz / Tolérance [mm]
≥ 8 - 14	+/- 0.40
≥ 15 - 25	+/- 0.50
≥ 26 - 35	+/- 0.60
≥ 40 - 50	+/- 0.80
≥ 55 - 90	+/- 1.00
100	+/- 1.30
≥ 110 - 120	+/- 1.50
≥ 130 - 150	+/- 1.80

Abweichung von der Geradheit für die warmgewalzte Ausführung gemäss EN 10059

Déviations de la rectitude pour l'exécution laminé à chaud selon EN 10059

Abmessung / Dimension [mm]	Abweichung / Déviation [%]
≤ 25	nicht festgelegt / non spécifié
> 25 - 80	max. 0.40% von der Länge / de la longueur
> 80	max. 0.25% von der Länge / de la longueur

Abmessungstoleranzen für die gezogene Ausführung gemäss EN 10278

Tolérances dimensionelles pour l'exécution étiré selon EN 10278

Abmessung / Dimension [mm]	Toleranz / Tolérance [mm]
> 3 - 6	0 / - 0.075
> 6 - 10	0 / - 0.090
> 10 - 18	0 / - 0.110
> 18 - 30	0 / - 0.130
> 30 - 50	0 / - 0.160
> 50 - 80	0 / - 0.190

Abweichung von der Geradheit für die gezogene Ausführung gemäss EN 10278

Déviations de la rectitude pour l'exécution étiré selon EN 10278

Abmessung / Dimension [mm]	Abweichung / Déviation [mm/m]
≤ 75	1.0
> 75	1.5

Magnetismus von gezogenem Vierkant- und Sechskantstahl

Magnétisme de l'acier carré et hexagonal étiré

Austenitische rostfreie Stähle können nach dem Kaltumformen einen leichten bis mittleren Magnetismus aufweisen. Dieses Phänomen ist kein Materialfehler, sondern technisch bedingt.

Les aciers austenitiques inoxydables peuvent produire un léger ou moyen magnétisme après la transformation à froid. Ce phénomène n'est pas une erreur de matière mais technique.