

Rundstahl warmgewalzt

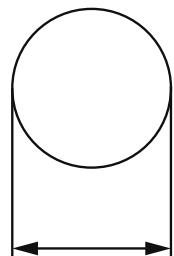
Abweichung von der Geradheit für die warmgewalzte Ausführung gemäss EN 10060

Abmessung / Dimension D [mm]	Abweichung / Déviation [%]
≤ 25	nicht festgelegt / non spécifié
> 25 - 80	max. 0.40% von der Länge / de la longueur
> 80	max. 0.25% von der Länge / de la longueur

Optimale Arbeitszugabe

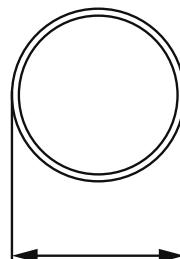
Die Arbeitszugaben der ISO-tolerierten Abmessungen (z.B. 81.4 mm) sind so ausgelegt, dass der Anwender das Material möglichst wenig zu bearbeiten braucht und somit **nicht** die nächst grössere Abmessung (z.B. 85 mm) wählen muss. Dabei ist das Fertigmass für Teile mit maximaler Länge von 10 x D (max. 1.20 Meter) garantiert.

Für längere Fertigteile ist trotzdem die nächst höhere Abmessung zu wählen.



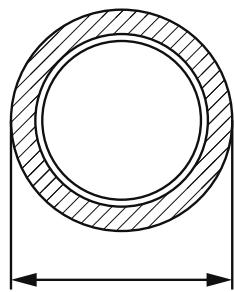
Fertigmass F
Cote finie F

Beispiel / Exemple:
F = 60mm



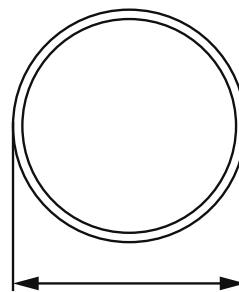
F + Arbeitszugabe zum
Schleifen (S_1)
F + Surépaisseur de rectification (S_1)

Beispiel / Exemple:
F + S¹ 60,4



F + S₁ + Arbeitszugabe
zum Feindrehen und
Zentrieren (S_2)
F + S₁ + Surépaisseur de centrage et de finition (S_2)

Beispiel / Exemple:
F + S₁ + S₂ ≈ 61,2



Lagerabmessung mit
h- Toleranz = Grundmass
Dimension en stock avec tolérance h - cote nominale

Beispiel / Exemple:
Ø 61,2 ⁺⁰_{-0,30}

Umstempelung SWISS TS

Wir verfügen über die Zulassung zur offiziellen Umstempelung gemäss den Vorschriften des SWISS TS.
Wünschen sie die Markierung Ihrer Fixzuschritte, bitte erwähnen sie dies bei der Anfrage und der Auftragerteilung.

Retimbrage SWISS TS

Nous sommes en possession du permis d'approbation de retimbrage selon les directives de SWISS TS.
Si le marquage du matériel est nécessaire pour des coupes en longueurs fixes, nous vous prions de nous informer lors de la demande ou commande.

