

Rundstahl gezogen / geschliffen

Abmessungstoleranzen für die gezogene oder geschliffene Ausführung gemäss EN 10278

Abmessung / Dimension D [mm]	Toleranzfeld / Champ de tolérance			
	h6	h7	h8	h9
> 1 - 3	0 / - 0.006	0 / - 0.010	0 / - 0.014	0 / - 0.025
> 3 - 6	0 / - 0.008	0 / - 0.012	0 / - 0.018	0 / - 0.030
> 6 - 10	0 / - 0.009	0 / - 0.015	0 / - 0.022	0 / - 0.036
> 10 - 18	0 / - 0.011	0 / - 0.018	0 / - 0.027	0 / - 0.043
> 18 - 30	0 / - 0.013	0 / - 0.021	0 / - 0.033	0 / - 0.052
> 30 - 50	0 / - 0.016	0 / - 0.025	0 / - 0.039	0 / - 0.062
> 50 - 80	0 / - 0.019	0 / - 0.030	0 / - 0.046	0 / - 0.074
> 80 - 120	0 / - 0.022	0 / - 0.035	0 / - 0.054	0 / - 0.087

Acier rond étiré / rectifié

Tolérances dimensionnelles pour l'exécution étirée ou rectifiée selon EN 10278

Abweichung von der Geradheit für die gezogene oder geschliffene Ausführung gemäss EN 10278

Déviations de la rectitude pour l'exécution étirée ou rectifiée selon EN 10278

Abmessung / Dimension D [mm]	Abweichung / Déviation [mm/m]
1 - 100	1.0

Magnetismus von gezogenem Blankstahl

Magnétisme de l'acier étiré

Austenitische rostfreie Stähle können nach dem Kaltumformen einen leichten bis mittleren Magnetismus aufweisen. Dieses Phänomen ist kein Materialfehler, sondern technisch bedingt.

Les aciers austénitiques inoxydables peuvent produire un léger ou moyen magnétisme après la transformation à froid. Ce phénomène n'est pas une erreur de matière mais technique.