

LEITUNGSROHRE

TUBES DE CONDUITE

Begriffsbestimmungen

Unsere nichtrostenden Leitungsrohre (geschweisste und nahtlose) erfüllen dank Herstellungsverfahren und Kontrolle alle Voraussetzungen zum Einsatz in Leitungssysteme. Bei den geschweissten Rohren ist deutlich zu unterscheiden zwischen Leitungs- und Konstruktionsrohren. Konstruktionsrohre sind nicht dazu bestimmt flüssige Medien zu führen, sondern werden vorwiegend für Metallkonstruktionen verwendet.

Markierung

Leitungsrohre sind auf der gesamten Rohrlänge kontinuierlich gestempelt, damit deren Identifizierung auch bei kürzeren Abschnitten möglich ist.

Stangenlängen

Geschweisste Rohre lagern wir in 6 Meter Länge. Nahtlose Rohre haben unterschiedliche Längen zwischen 4 - 7 Meter. Andere Rohrlängen aus Neufertigung mit Mindestmenge ab Werk. Für Wärmetauscher können die Rohre ab Werk gebogen und nachgeglüht werden.

Fixlängen

In unserem Zuschnittcenter steht ausreichende Maschinenkapazität für Einzel- und Serienschritte zur Verfügung. Ebenso können die Rohrenden auf Wunsch entgratet werden.

Werksabnahmezeugnisse

Nach EN 10204/3.1 oder PED 97/23/EU, bei nahtlosen Rohren teils AD 2000 W2.

Umstempelung

Wir sind umstempelungsberechtigt gemäss SVTI. Wird für abnahmepflichtige Objekte eine komplette Stempelung von kürzeren Längen gewünscht, ist dies bei der Bestellung klar festzulegen.

Définition

Grâce à leurs processus de fabrication et de contrôles, nos tubes de conduites inoxydables répondent à toutes les exigences préalables à l'utilisation dans les systèmes de conduites. Pour les tubes soudés, il faut distinguer clairement les tubes de conduite des tubes de construction. Les tubes de construction sont, comme leur nom l'indique, exclusivement destinés à la construction métallique.

Marquage

Les tubes de conduites sont marqués en continu sur toute leur longueur, ce qui permet leur identification même sur les coupes courtes.

Longueur des tubes

Les tubes soudés ont une longueur de 6 mètres. Les tubes sans soudure ont une longueur entre 4 et 7 mètres. Autres longueurs disponibles à partir d'une nouvelle production usine, avec quantité minimum. Pour les échangeurs de chaleur, les tubes peuvent être cintrés et recuits à l'usine.

Coupes à longueurs fixes

Dans notre service centre, nous disposons de capacités suffisantes pour des coupes à l'unité ou en série. Sur demande les pièces sont ébavurées.

Certificats d'usine

Selon EN 10204/3.1 ou PED 97/23/EU, pour tubes sans soudure AD 2000 W2.

Marquage ASTI

Nous sommes autorisés pour les marquages complets selon ASTI. Si un marquage est demandé pour un objet soumis à l'acceptation, cela doit être clairement indiqué dans la commande.

LEITUNGSROHRE

TUBES DE CONDUITE

Toleranzen

Gemäss DIN ISO EN 1127 oder ASTM A530 oder ASTM A269

Tolérances

Selon DIN ISO EN 1127 ou ASTM A530 ou ASTM A269

	ISO-Toleranzklasse Classe de tolérance ISO	Zulässige Abweichung Ecart admissible	
Aussen-Ø / diam. ext.	D 1	+/-1.50%	min. +/-0.75 mm
	D 2	+/-1.00%	min. +/-0.50 mm
	D 3	+/-0.75%	min. +/-0.30 mm
	D 4	+/-0.50%	min. +/-0.10 mm
Wandstärke / paroi	T 1	+/-15.00%	min. +/-0.60 mm
	T 2	+/-12.50%	min. +/-0.40 mm
	T 3	+/-10.00%	min. +/-0.20mm
	T 4	+/-7.50%	min. +/-0.15 mm
	T 5	+/-5.00%	min. +/-0.10 mm

A Leitungsrohre längsgeschweisst, blankgeglüht oder ungeglüht gebeizt
Tubes de conduite soudés, recuit brillant ou non-recuit décapé

Ausführung

Nach EN 10217-7-2004 TC1 / TC2, oder ASTM A312

Exécution

Selon EN 10217-7 TC1 / TC2, ou ASTM A312

Kurzbezeichnungen nach EN 10217-7-2004

W0	geschweisst aus warm- oder kaltgewalztem Band
W 1	geschweisst aus Warmband, entzündert
W1A	geschweisst aus Warmband, wärmebehandelt, entzündert
W1R	geschweisst aus Warmband, blankgeglüht
W2	geschweisst aus Kaltband, entzündert
W2A	geschweisst aus Kaltband, wärmebehandelt, entzündert
W2R	geschweisst aus Warm- oder Kaltband, blankgeglüht
WCA	geschweisst aus Warm- oder Kaltband, wärmebehandelt, entzündert, mit rekristallisiertem Schweissgut
WCR	geschweisst aus Warm- oder Kaltband, blankgeglüht, mit rekristallisiertem Schweissgut
.....G	Zusatz für Ausführung geschliffen
.....P	Zusatz für Ausführung poliert

Abréviations selon EN 10217-7-2004

W0	soudé de bande laminée à chaud ou à froid
W 1	soudé de bande laminée à chaud, décalaminé
W1A	soudé de bande laminée à chaud, traité thermiquement, décalaminé
W1R	soudé de bande laminée à chaud, recuit brillant
W2	soudé de bande laminée à froid, décalaminé
W2A	soudé de bande laminée à froid, traité thermiquement, décalaminé
W2R	soudé de bande laminée à chaud ou à froid, recuit brillant
WCA	soudé de bande laminée à chaud ou à froid, traité thermiquement, décalaminé, recrystallisé
WCR	soudé de bande laminée à chaud ou à froid, recuit brillant, recrystallisé
.....G	Additif pour l'exécution meulée
.....P	Additif pour l'exécution polie

LEITUNGSRHRE

TUBES DE CONDUITE

B

Lebensmittelrohre längsgeschweisst, geschliffen Korn 400 oder spiegelpoliert oder gebeizt
Tubes alimentaires, meulés grain 400 ou polis ou décapés

Ausführung

Nach EN 10217-7-2004 und DIN 11850, Innennaht geglättet. Es gelten die Kurzbezeichnungen nach EN 10217-7-2004 (siehe Seite 143).

Exécution

Selon EN 10217-7-2004 et DIN 11850, soudure int. lissée.
Abréviations selon EN 10217-7-2004 (voir page 143).

C

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, wärmebehandelt und gebeizt
Tubes sans soudure, traités thermiquement et décapés

Ausführung

Nach EN 10216-5 TC1 / TC2 ASTM A312

Exécution

Selon EN 10216-5, TC1 / TC2, ASTM A312

Kurzbezeichnungen nach EN 10216-5

HFD	warmgefertigt, wärmebehandelt, entzündert, metallisch blank
CFD	kaltgeformt, wärmebehandelt, gebeizt
CFA	kaltgefertigt, blankgeglüht
CFG	kaltgefertigt, wärmebehandelt, geschliffen
CFP	kaltgefertigt, wärmebehandelt, poliert

Abréviations selon EN 10216-5

HFD	fini à chaud, traité thermiquement, décalaminé, blanc métallique
CFD	fini à froid, traité thermiquement, décapé
CFA	fini à froid, recuit brillant
CFG	fini à froid, traité thermiquement, meulé
CFP	fini à froid, traité thermiquement, poli