

# IPE-/HEB-/HEA-Träger

# Poutrelle-IPE/-HEB/-HEA

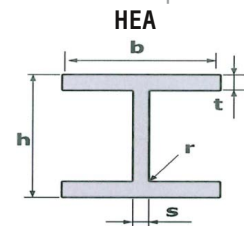
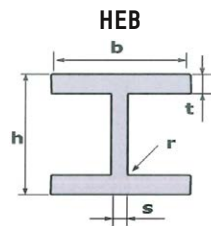
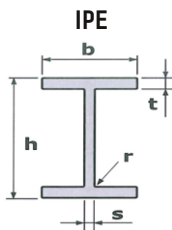
Abmessungstoleranzen für die lasergeschweisste Ausführung gemäss EN 10034

Tolérances dimensionnelles pour l'exécution soudé au laser selon EN 10034

Profilhöhe Hauteur h (mm)	Toleranz Tolérance (mm)	Stegdicke Épaisseur de la hauteur s (mm)	Toleranz Tolérance (mm)
≤ 180	+ 3.00 / - 2.00	s < 7.00	+ / - 0.70
> 180 - 400	+ 4.00 / - 2.00	7.00 ≤ s < 10.00	+ 0 / - 1.00
> 400 - 700	+ 5.00 / - 3.00	10.00 ≤ s < 20.00	+ / - 1.50
> 700	+ 5.00 / - 5.00	20.00 ≤ s < 40.00	+ 0 / - 2.00
		40.00 ≤ s < 60.00	+ 0 / - 2.50
		s ≥ 60.00	+ / - 3.00

Flanschbreite Angles b (mm)	Toleranz Tolérance (mm)	Flanschdicke Épaisseur des angles t (mm)	Toleranz Tolérance (mm)
≤ 110	+ 4.00 / - 1.00	t < 6.50	+ 1.50 / - 0.50
> 110 - 210	+ 4.00 / - 2.00	6.50 ≤ t < 10.00	+ 2.00 / - 1.00
> 210 - 325	+ 4.00 / - 4.00	10.00 ≤ t < 20.00	+ 2.50 / - 1.50
> 325	+ 6.00 / - 5.00	20.00 ≤ t < 30.00	+ 2.50 / - 2.00
		30.00 ≤ t < 40.00	+ 2.50 / - 2.50
		40.00 ≤ t < 60.00	+ 3.00 / - 3.00
		t ≥ 60.00	+ 4.00 / - 4.00

Querschnitte:



Coupes transversales:

Bei Bestellung von Gehrungsschnitten ist anzugeben:

L = grösste Länge in mm

A/B = Winkel in Grad (nur ganze Grade)

Nr. = Zeichnungsnummer gemäss Schnittschema

Lors d'une commande de coupe en biais, veuillez s.v.p. nous indiquer:

L = la longueur la plus grande en mm

A/B = les angles en degrés entiers uniquement

No. = numéro du dessin selon schéma ci-dessous

