

## 1.0122 / S235JRC+C/SH

**Kennzeichnende Eigenschaften**

Gute Bearbeitbarkeit. Gut schweisssbar.  
Oberflächenveredelung bei gezogenem Material nur bedingt geeignet, jedoch bei geschliffenem Material sehr gut geeignet.

**Typische Anwendung**

Für Drehautomaten zur Herstellung von Décolletagewerkstücken unter Anwendung guter Schnittgeschwindigkeiten.  
Für Teile die geschweisst werden.

**Thermische Behandlung**

Einsatzhärten sowie Vergüten nicht geeignet.

Weichglühen

650 - 700°C

Abkühlen

im Ofen / au four

Glühhärt

max. 180 HB

Härten

860 - 890°C im Öl, Wasser / à l'huile, eau

**Caractéristiques principales**

Bonne usinabilité. Bien soudable.  
Traitement de surface limité à l'état étiré, mais très approprié à l'état rectifié.

**Applications typiques**

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces décolletées en utilisant une vitesse de coupe avantageuse.  
En règle générale pour des pièces devant être soudées.

**Traitement thermique**

Ne convient pas pour la cémentation et pour la trempe.

Recuit d'adoucissement

Refroidissement

Durété

Trempe

**Mechanische Eigenschaften im kaltgezogenen Zustand****Caractéristiques mécaniques en état étiré à froid**

Durchmesser Diamètre [mm]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Limite d'élasticité R <sub>p</sub> 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung Allongement à la rupture A <sub>5</sub> min. [%]
> 5 - 10	470 - 840	355	8
> 10 - 16	420 - 710	300	9
> 16 - 40	390 - 690	260	10

## 1.0569 / S355J2C+C/SH / S355J2C+C+SL

**Kennzeichnende Eigenschaften**

Gute Bearbeitbarkeit. Gut schweisssbar.  
Oberflächenveredelung bei gezogenem Material nur bedingt geeignet, jedoch bei geschliffenem Material sehr gut geeignet.

**Typische Anwendung**

Für Drehautomaten zur Herstellung von Décolletagewerkstücken unter Anwendung guter Schnittgeschwindigkeiten.  
Für Teile die geschweisst werden.

**Thermische Behandlung**

Einsatzhärten sowie Vergüten nicht geeignet.

Weichglühen

650 - 700°C

Abkühlen

im Ofen / au four

Glühhärt

max. 180 HB

Härten

860 - 890°C im Öl, Wasser / à l'huile, eau

**Caractéristiques principales**

Bonne usinabilité. Bien soudable.  
Traitement de surface limité à l'état étiré, mais très approprié à l'état rectifié.

**Applications typiques**

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces décolletées en utilisant une vitesse de coupe avantageuse.  
En règle générale pour des pièces devant être soudées.

**Traitement thermique**

Ne convient pas pour la cémentation et pour la trempe.

Recuit d'adoucissement

Refroidissement

Durété

Trempe

**Mechanische Eigenschaften im kaltgezogenen Zustand****Caractéristiques mécaniques en état étiré à froid**

Durchmesser Diamètre [mm]	Zugfestigkeit Résistance à la traction R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Limite d'élasticité R <sub>p</sub> 0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung Allongement à la rupture A <sub>5</sub> min. [%]
> 5 - 10	650 - 950	520	6
> 10 - 16	600 - 880	450	7
> 16 - 40	550 - 850	350	8