

1.0727 / 46S20+C

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material
und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

Typische Anwendung

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletage-
werkstücken unter Anwendung guter Schnittgeschwindigkeit.
Für die Herstellung von Décolletagewerkstücken, die im bearbeiteten
Zustand hohe Festigkeit und gute Verschleissfestigkeit aufweisen
müssen. Ferner Stücke die gegärtet bzw. vergütet werden sollen.
Dieser Stahl ist auch für Hochfrequenzhärtung geeignet.

Thermische Behandlung

Härten geeignet für HF- oder Direkthärtung in Öl.
Vergüten geeignet. Einsatzhärten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe avantageuse.
Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées qui doivent présenter une résistance élevée et une
bonne résistance à l'usure à l'état usiné; ainsi que pour des
pièces qui doivent être trempées ou améliorées. Cet acier
convient également pour la trempe à haute fréquence.

Traitement thermique

Convient parfaitement pour la trempe HF ou directe dans l'huile.
Convient pour la trempe. Ne convient pas pour la cémentation.

~1.0758 / 60S20Pb+Bi

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material
und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

Typische Anwendung

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletage-
werkstücken unter Anwendung hoher Schnittgeschwindigkeit.
Für die Herstellung von Décolletagewerkstücken, die im bearbeiteten
Zustand hohe Festigkeit und gute Verschleissfestigkeit aufweisen
müssen. Ferner Stücke die gegärtet bzw. vergütet werden sollen.
Dieser Stahl ist auch für Hochfrequenzhärtung geeignet.

Thermische Behandlung

Härten geeignet für HF- oder Direkthärtung in Öl.
Vergüten geeignet. Einsatzhärten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe maximale.
Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées qui doivent présenter une résistance élevée et une
bonne résistance à l'usure à l'état usiné; ainsi que pour des
pièces qui doivent être trempées ou améliorées. Cet acier
convient également pour la trempe à haute fréquence.

Traitement thermique

Convient parfaitement pour la trempe HF ou directe dans l'huile.
Convient pour la trempe. Ne convient pas pour la cémentation.