

1.0715 / 9SMn28/11SMn30

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material
und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

Typische Anwendung

Für Drehautomaten zur Herstellung von Décolletage-
werkstücken unter Anwendung guter Schnittgeschwindigkeiten.
Für Teile die geschweisst werden und solche die keine Blei-
zulegerung haben dürfen.

Thermische Behandlung

Einsatzhärten bedingt geeignet. Vergüten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe avantageuse.
En règle générale pour des pièces devant être soudées
et n'osant pas contenir de plomb.

Traitement thermique

Cémentation limitée. Ne convient pas pour la trempe.

1.0718 / 11MnPb30

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit sehr gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material
und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

Typische Anwendung

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletage-
werkstücken unter Anwendung hoher Schnittgeschwindigkeit,
wobei beste Oberflächengüte und Toleranzhaltigkeit erreicht
wird.

Thermische Behandlung

Einsatzhärten bedingt geeignet. Vergüten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Très bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe maximale
avec meilleur état de surface et respect des tolérances.

Traitement thermique

Cémentation limitée. Ne convient pas pour la trempe.



1.0737 / 11SMnPB37

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit sehr gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet in gezogenem Zustand
und sehr gut geeignet in geschliffenem Zustand.

Typische Anwendung

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletagewerk-
stücken unter Anwendung hoher Schnittgeschwindigkeit, wobei
beste Oberflächengüte und Toleranzhaltigkeit erreicht wird.

Termische Behandlung

Einsatzhärten bedingt geeignet. Vergüten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Très bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe maximale
avec meilleurs états de surface et respect des tolérances.

Traitement thermique

Cémentation limité. Ne convient pas pour la trempe.

1.0737 BiTe / 11MnPb37BiTe

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit vorzüglich. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material
und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

Typische Anwendung

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletage-
werkstücken unter Anwendung höchster Schnittgeschwindigkeit,
wobei beste Oberflächengüte und Toleranzhaltigkeit erreicht
wird. Höhere Produktion bei normalem Werkzeugverschleiss.
Speziell auch geeignet für Teile mit tiefen Bohrungen.

Thermische Behandlung

Einsatzhärten bedingt geeignet. Vergüten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Excellente usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe maximale avec
meilleur état de surface et respect des tolérances. Production plus
élevée avec usure normale de l'outillage. Approprié spéciale-
ment pour des pièces avec long perçage.

Traitement thermique

Cémentation limitée. Ne convient pas pour la trempe.



1.0715 / 9SMn28/11SMn30

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material
und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

Typische Anwendung

Für Drehautomaten zur Herstellung von Décolletage-
werkstücken unter Anwendung guter Schnittgeschwindigkeiten.
Für Teile die geschweisst werden und solche die keine Blei-
zulegierung haben dürfen.

Thermische Behandlung

Einsatzhärten bedingt geeignet. Vergüten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe avantageuse.
En règle générale pour des pièces devant être soudées
et n'osant pas contenir de plomb.

Traitement thermique

Cémentation limitée. Ne convient pas pour la trempe.

1.0718 / 11MnPb30

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit sehr gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material
und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

Typische Anwendung

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletage-
werkstücken unter Anwendung hoher Schnittgeschwindigkeit,
wobei beste Oberflächengüte und Toleranzhaltigkeit erreicht
wird.

Thermische Behandlung

Einsatzhärten bedingt geeignet. Vergüten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Très bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe maximale
avec meilleur état de surface et respect des tolérances.

Traitement thermique

Cémentation limitée. Ne convient pas pour la trempe.

1.0737 / 11SMnPB37

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit sehr gut. Schweißen bedingt möglich.
Oberflächenveredelung bedingt geeignet in gezogenem Zustand
und sehr gut geeignet in geschliffenem Zustand.

Typische Anwendung

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletagewerk-
stücken unter Anwendung hoher Schnittgeschwindigkeit, wobei
beste Oberflächengüte und Toleranzhaltigkeit erreicht wird.

Thermische Behandlung

Einsatzhärten bedingt geeignet. Vergüten nicht geeignet.

Caractéristiques principales

Très bonne usinabilité. Soudage limité.
Traitement de surface limité à l'état étiré
et très approprié à l'état rectifié.

Applications typiques

Sur tours à haut rendement pour la fabrication de pièces
décolletées en utilisant une vitesse de coupe maximale
avec meilleurs états de surface et respect des tolérances.

Traitement thermique

Cémentation limitée. Ne convient pas pour la trempe.