

Härtbarer Stahl 4C27A rund Automatenstahl rostbeständig

Acier trempable 4C27A rond Acier de décolletage inoxydable

Thermische Behandlungen

Weichglühen 650 - 680°C

Härten 1 Stunde bei 1030 - 1050°C

Anlassdiagramm

Anlassdauer: 30 Minuten

Traitements thermiques

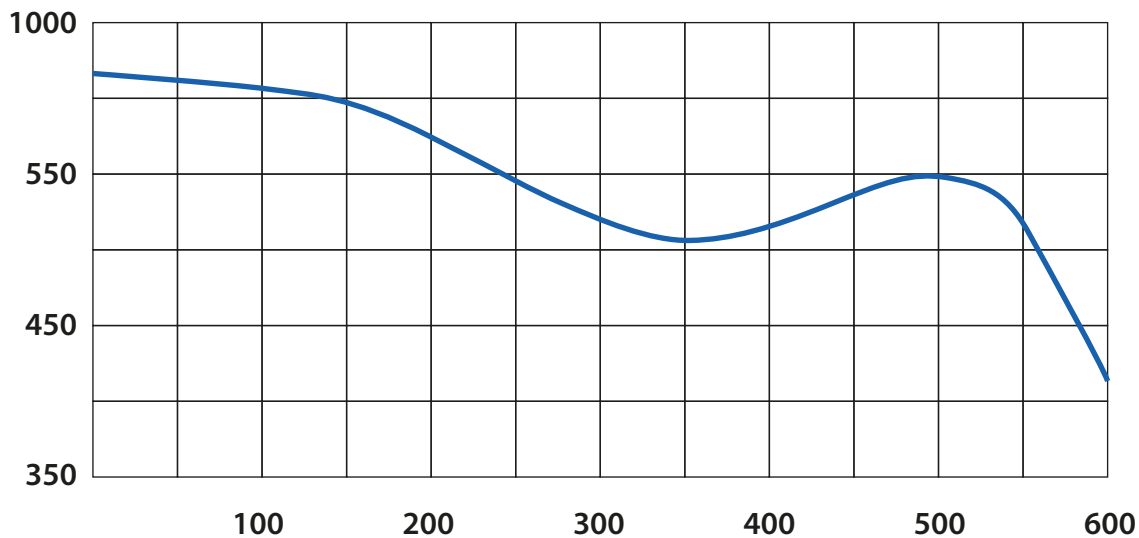
Recuit 650 - 680°C

Trempe 1 heure à 1030 - 1050°C

Diagramme de revenu

Durée du revenu: 30 minutes

Härte Vickers HV Dureté Vickers HV



Anlasstemperatur C°
Température de revenu C°

Anarbeitungen

richten
anspitzen und anfasen
spitzenlos schleifen

Ø 0.5 - 4.0 mm
Ø 2.0 - 70.0 mm
Ø 0.80 - 20.0 mm

Traitements (centre de service)

redressage
pointage et chanfreinage
rectifiage de précision

Unrundheit (gezogen)

max. ¼ der gesamten Durchmessertoleranz
max. ¼ de la tolérance totale du diamètre

Ovalité (aciers étirés)

Mechanische Eigenschaften	Durchmesser Diamètre [mm]	Zugfestigkeit Rés. à la traction [N/mm ²]	0.2% Dehngrenze Limite élastique [N/mm ²]	Bruchdehnung A10 Allongement à la rupture A10 [%]	Propriétés mécaniques
gezogen in Ringen	0.80 - 1.00	1000	~800	~10	étiré en torches
	1.20	min. 1000	~800	~10	
	1.30 - 2.60	1000	~800	~10	
gezogen oder geschliffen in Stangen	0.80 - 5.00	950	~770	~10	étiré ou rectifié en barres
	5.50 - 10.00	850	~650	~11	