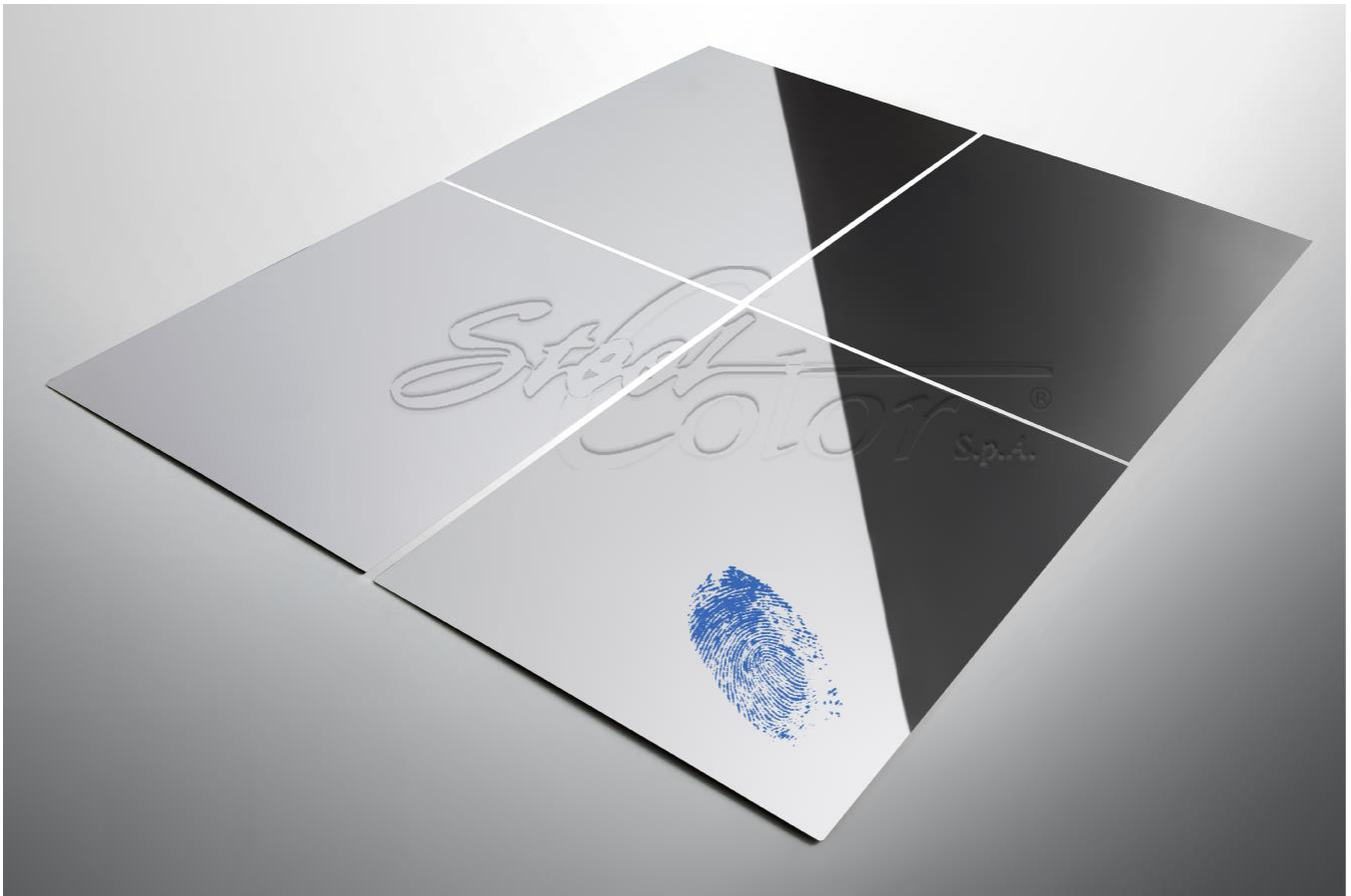


## ANTI-FINGERPRINT TRAITEMENT



### CONTENU

1. OBJECTIF
2. FINITIONS DE SURFACE
3. FORMATS ET MATÉRIAUX
4. TRAITEMENT DE SURFACE
5. NETTOYAGE
6. INSPECTION

## ANTI-FINGERPRINT TRAITEMENT

### 1. OBJECTIF

Les surfaces traitées avec le traitement spécial anti-traces de doigts conservent leurs caractéristiques esthétiques et mécaniques. La surface réduit les traces de doigts "faciles à nettoyer" et facilite l'élimination de la saleté.

### 2. FINITIONS DE SURFACE

Le traitement Anti-Fingerprint peut être appliqué sur les surfaces suivantes :

- Supermirror, surfaces polies miroir
- Surfaces satinées, Scotch Brite- ou Hairline
- Surfaces grenillées (pallinato)
- Surfaces gravées ou gaufrées (lin, carré, points, cuir)
- Surfaces colorées (procédé INCO ou PVD)

**Attention :** Il n'est pas possible d'appliquer le traitement anti-traces de doigts sur les surfaces 2WL, 5WL, 6WL, STRIPES et Bronzo sat. Inc.

### 3. FORMATS ET MATÉRIAUX

- Formats de 1000 x 2000 mm à 1500 x 4000 mm
- Épaisseur: 0.60 mm – 3.00 mm
- WN 1.4307, 1.4404 und 1.4509

### 4. TRAITEMENT DE SURFACE

Une fine couche (traitement anti-empreintes digitales) de peinture transparente est appliquée sur les feuilles, qui adhère fortement à la surface et permet d'effectuer divers processus, tels que :

- Cisaillement
- Découpage au laser, tant avec le laser à fibre qu'avec le laser CO2
- Poinçonnage (sans huile)
- Pliage (le rayon doit être au moins trois fois supérieur à l'épaisseur de la feuille)

Les feuilles sont fournies avec un film laser à fibre.

### 5. NETTOYAGE

Les draps avec traitement anti-traces de doigts doivent être nettoyés uniquement avec un chiffon doux et un savon neutre.

### 6. INSPECTION

Les contrôles sont effectués conformément au système de gestion de la qualité de SteelColor UNI EN ISO 9001.