



**STEEL SERVICE CENTER**  
**Bandstahl und Drähte**





# PRÄZISIONS- & SPALTBAND

Produkt	Gültige Normen	Abmessungen	Werkstoffe
Präzisionsbandstahl rostbeständig (strips)	EN 10088-2 / DIN EN ISO 9445-1	0.05 – 2.00 mm	1.4016 (430)  1.4301 (304), 1.4303 (305), 1.4306 (304L), 1.4307 (304L), 1.4541 (321)  1.4404 (316L), 1.4571 (316Ti), 1.4432 (316L), 1.4435 (316L)  1.4539 (904L), 1.4547 (254SMO), 1.4565  1.4835 (253 MA), 1.4833 (309S), 1.4828, 1.4841, 1.4845 (310S)  1.4462 (2205)
Bandstahl rostbeständig kaltgewalzt (coils)	EN 10088-2 / DIN EN ISO 9445-2	0.40 – 6.35 mm	1.4000 (410S), 1.4016 (430), 1.4509 (441), 1.4512 (409)  1.4021 (420), 1.4028 (420B), 1.4034 (420C/1), 1.4110 (440), 1.4122  1.4301 (304), 1.4306 (304L), 1.4307 (304L), 1.4541 (321)  1.4404 (316L), 1.4432 (316L), 1.4435 (316L), 1.4571 (316Ti)  1.4539 (904L), 1.4547 (254 SMO)  1.4835 (253 MA), 1.4833 (309S), 1.4828, 1.4845 (310S)  1.4162 (LDX2101), 1.4362 (2304), 1.4462 (2205), 1.4410 (2507)
Federbandstahl rostbeständig hartgewalzt	EN 10151 / DIN EN ISO 9445-1	0.03 – 3.00 mm	1.4310 (301)
Kohlenstoffband härtbar	EN 10132-4 / EN 10140	0.10 – 6.00 mm	1.1191 / C45E 1.1221 / C60S Notz 70 geglüht / C67S / 1.1231 Notz 15P / Ck75Pb 1.1248 / C75S 1.1274 / C101S Notz 23P
Kohlenstoffband gehärtet	EN 10132-4 / EN 10140	0.05 – 4.00 mm	1.1204 / C55S weissgehärtet 1.1231 / C67S weissgehärtet Notz 70 blaugehärtet / C75S / 1.1248 1.1248 / C75S weissgehärtet 1.1269 / C85S weissgehärtet 1.1274 / C100S weissgehärtet
Kaltband	EN 10130 / EN 10131	0.40 – 3.00 mm	1.0330 / DC01, 1.0347 / DC03 1.0338 / DC04, 1.0312 / DC05 1.0873 / DC06, 1.0898 / DC07
Kaltband elektrolytisch verzinkt, unlegiert	EN 10152 (+ZE) / EN10131 EN 10271 (+ZN) / EN10131	0.40 – 3.00 mm	1.0330 / DC01+ZE (+ZN) 1.0347 / DC03+ZE (+ZN) 1.0338 / DC04+ZE (+ZN) 1.0312 / DC05+ZE (+ZN) 1.0873 / DC06+ZE (+ZN)

# PRÄZISIONS- & SPALTBAND

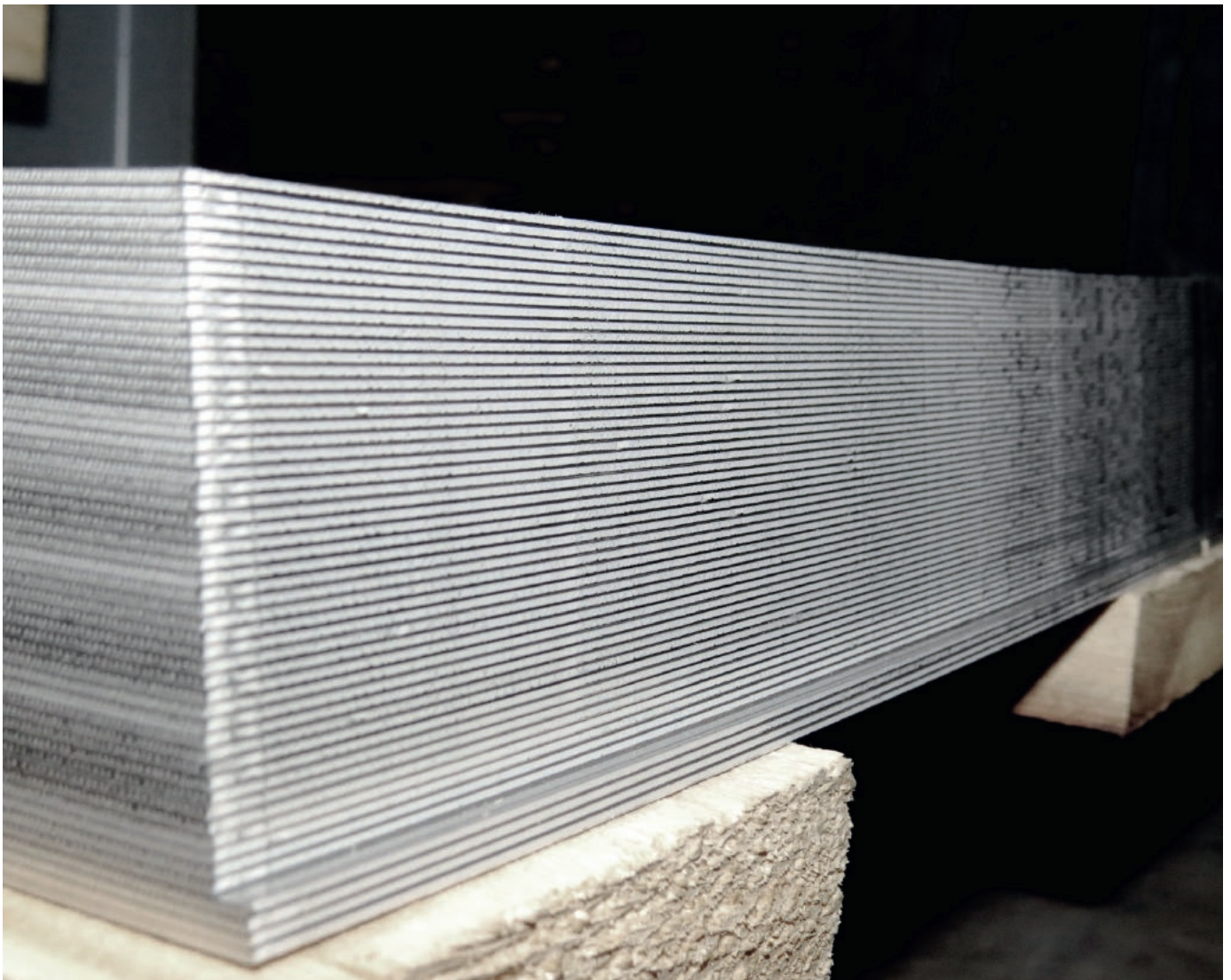
Produkt	Gültige Normen	Abmessungen	Werkstoffe
Kaltband schmelztauchveredelt, unlegiert	EN 10142 (+Z/+ZF) / EN 10143 EN 10214 (+ZA) / EN 10143 EN 10215 (+AZ) / EN 10143	0.40 – 3.00 mm	1.0226 / DX51D, 1.0350 / DX52D 1.0355 / DX53D, 1.0306 / DX54D 1.0322 / DX56D
Aluminiumband	EN 573-1 / 573-3	0.50 – 3.00 mm	3.3315 / EN AW 5005 / AlMg1 3.3535 / EN AW 5754 / AlMg3
Kupferberylliumband	EN 1654	0.05 – 2.50 mm	CuBe2 / Berylco 25, CuBe1.7 / Berylco 165 CuNi2Be / Berylco 14, CuNi2Be / Berylco 8 CuNi2Be / Berylco 7
Kupferband	EN 1652	0.20 – 3.00 mm	CW004A / Cu-ETP (E-Cu)
Messingband	EN 1652	0.20 – 3.00 mm	CW505L / CuZn30, CW508L / CuZn37

## Unsere Band-Anarbeiten

Bearbeitung	Breiten	Stärken	Besonderheit
Walzen	2 – 100 mm	0.05 – 3.00 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Präzise Toleranzen</li> <li>- Dokumentierter Toleranzverlauf möglich</li> <li>- Walzstufen rostbeständiger Edelstahl: <ul style="list-style-type: none"> <li>1/4 hart Rm 700-920 N/mm<sup>2</sup></li> <li>1/2 hart Rm 870-1020 N/mm<sup>2</sup></li> <li>3/4 hart Rm 1000-1150 N/mm<sup>2</sup></li> <li>hart 1130-1280 N/mm<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>- Walzstufen C-Stähle: <ul style="list-style-type: none"> <li>1/4 hart Rm 580-680 N/mm<sup>2</sup></li> <li>1/2 hart Rm 630-730 N/mm<sup>2</sup></li> <li>3/4 hart Rm 660-780 N/mm<sup>2</sup></li> <li>hart 710-830 N/mm<sup>2</sup></li> </ul> </li> </ul>
Spalten	2 – 500 mm	0.05 – 3.00 mm	- Coils bis Dicke 12 mm und Breite 2000 mm ab Werk verfügbar
Kantenbearbeitung	2 – 120 mm (SK1 - SK5)	0.05 – 3.00 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- GK Geschnittene Kanten</li> <li>- SK1 Entgratete Kanten</li> <li>- SK2 Angeschrägte Kanten</li> <li>- SK3 Arrondierte Kanten</li> <li>- SK4 Gestrehlte Kanten</li> <li>- SK5 Sonderkante nach Zeichnung</li> </ul>
 GK	 SK1	 SK3	 SK4
Streifen Richten	2 – 300 mm	0.05 – 3.00 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bleche bis 2000 mm ab Lager</li> <li>- gute Geradheit</li> </ul>
Plan- und gerade Walzen	2 – 30 mm	0.20 – 3.00 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- minimale Bombierung</li> <li>- optimale Plan- und Geradheit</li> <li>- weniger Kantengrat</li> </ul>
Umrollen / Umspulen / Verpacken	2 – 500 mm	0.05 – 3.00 mm	- Kann nach Vereinbarung auch auf Ihrem Gebinde gemacht werden

# BANDSTAHL IN TAFELN

Produkt	Standardgüten ab Lager	Abmessung	Besonderheit
Rostbeständiger Federbandstahl finish 2H (hartgewalzt), in Tafeln	1.4310 Festigkeit: 1'300 - 1'500 N/mm <sup>2</sup>	D: 0.05 – 3.0 mm B: 300 mm L: 2'000 mm	- Weitere Festigkeitsstufen können wir Ihnen ab Service Center oder ab Werk anbieten - Spezielle Breiten und Längen können gefertigt werden
Rostbeständiger Bandstahl finish BA/2R, blankgeglüht, in Tafeln	1.4301/07, 1.4404/35	D: 0.10 – 0.50 mm B: 300 mm L: 2'000 mm	- Zusätzlich führen wir ein Komplett-sortiment von rostbeständigen Blechen
Härtbarer Bandstahl, geglüht, in Tafeln	Notz 70 / 1.1231 / C67S	D: 0.30 – 6.0 mm B: 300/600 mm L: 2'000 mm	- Weitere Güten, Ausführungen und Abmessungen können wir Ihnen ab Service Center oder ab Werk anbieten
Gehärteter Bandstahl, in Tafeln	Notz 70 blau / Ck 75 H+A / 1.1248	D: 0.10 – 4.0 mm B: 300/600 mm L: 2'000 mm	- Weitere Güten, Ausführungen und Abmessungen können wir Ihnen ab Service Center oder ab Werk anbieten
Kupferberylliumband, in Tafeln	BERYLCO 25, 1/2 hart	D: 0.10 – 2.0 mm B: 200 mm L: 2'000 mm	- Weitere Güten, Ausführungen und Abmessungen können wir Ihnen ab Service Center oder ab Werk anbieten



# STEEL SERVICE CENTER

Mit ihrer über 100-jährigen Erfahrung spezialisiert sich die Notz Metall AG mittels konsequenter Kundenorientierung auf ihr Kerngeschäft: Die Anarbeitung, den Handel und die Weiterverarbeitung von Qualitäts- und Edelstählen, Nichteisenmetallen und Sonderwerkstoffen und deren Halbfabrikate.

Besondere Stärken:

- Gesamtsortiment an rostbeständigen Edelstählen
- Umfangreiches Angebot für die zerspanende Industrie in verschiedensten Werkstoffen
- Eigenes Band- und Draht Service Center (SSC) mit grosser Flexibilität

In unserem Service Center fertigen wir Halbzeuge aus rostbeständigen Stählen, Federstählen und Kohlenstoffstählen nach Mass.

Unsere Spezialitäten:

- Nachgewalzte Präzisionsbänder mit engsten Toleranzen
- Breite Auswahl an rostfreien Werkstoffen: Ferritische, austenitische, martensitische sowie Duplexgüten
- Fertigung von Sonderspezifikationen auch in Projektmengen
- Sehr rasche und zuverlässige Fertigung von massgeschneidertem Material in Kleinst- resp. Micromengen
- Zusatzleistungen wie Abrollen, Umrollen, Konfektionieren und Verpacken
- Umfangreiches Lager von Präzisions- und Federstahlblechen, Drähten und Stäben
- Gerade gerichtete Streifen (auch vom Schmalband)
- Umfangreicher Maschinenpark für die anspruchsvollste Bearbeitung
- Bearbeitung von Ihrem Material (Lohnfertigung)
- Kombinierte Fertigung im Zusammenspiel mit Flachdraht
- Begleitung Ihrer Bedarfsfälle durch unsere Metallurgen im eigenen Labor
- Enge Zusammenarbeit mit Stahlwerken zur gemeinsamen Festlegung von Sonderspezifikationen



# DRAHT

Produkt	Gültige Normen	Abmessungen	Werkstoffe
Draht rostbeständig	EN 10088-3 EN 10095	0.05 – 14.00 mm	1.4301 / 304 1.4307 / 304L 1.4404 / 316 1.4841 / 314
Federdraht rostbeständig	EN 10270-3	0.05 – 14.00 mm	1.4310 / 302 1.4401 / 316 1.4568 / 631 1.4462 / 2205
Federdraht kaltgezogen und patentiert	EN 10270-1	0.005 – 13 mm	Röslau Extra poliert Röslau Extra-Extra poliert SH DH
Kupferberylliumdraht	EN 12166	0.05 – 3.00 mm	CuBe2 / Berylco 25 CuBe2Pb / Berylco 33/25 CuBe1.7 / Berylco 165 CuN i2Be / Berylco 14
Aluminiumdraht	EN 573-3 / EN 1301-3	0.05 – 15 mm	3.3315 / EN AW 5005 / AlMg1 3.3535 / EN AW 5754 / AlMg3 3.3555 / EN AW 5019 / AlMg5
Kupferdraht	EN 13602	0.05 – 3.00 mm	2.0065 / E-Cu 58
Messingdraht	EN 12166	0.05 – 5.00 mm	CW505L / CuZn30 CW508L / CuZn37

## Unsere Draht-Anarbeitungen

Bearbeitung	Abmessung	Länge	Besonderheit
Draht in Stäben, gerichtet	Ø 0.100 – 4.00 mm	150 – 6000 mm	
Draht umspulen / umrollen	Ø 0.005 – 4.00 mm		In Ringen oder auf Spulen
Präzisionsstifte- / achsen	Ø 0.050 – 4.00 mm	5 – 1000 mm	
Stäbe anspitzen / anfasen	Ø 0.800 – 70.00 mm	500 – 3000 mm	
Zapfen andrehen	Ø 3.000 – 32.00 mm	1500 – 3000 mm	

### Notz Metall AG

Bernstrasse 24  
CH – 2555 Brügg  
Tel. +41 (0)32 366 73 77  
Fax +41 (0)32 366 73 71  
info@notzmetall.ch  
www.notzmetall.ch

### Notz Metall AG

Bahnstrasse 18b  
CH – 8603 Schwerzenbach  
Tel. +41 (0)44 908 32 00  
Fax +41 (0)43 444 98 10  
info@notzmetall.ch  
www.notzmetall.ch