

**PRODUKTE UND LEISTUNGEN**

## DATEN & FAKTEN

### Produktion / Handel / Lagerhaltung / Vertrieb

- Firma im Familienbesitz, gegründet 1898
- Produktionsstätten in der Schweiz und in Frankreich
- Umsatz von 120 Millionen CHF
- Mehr als 220 Beschäftigte
- 3 500 aktive Kunden
- 62 000 m<sup>2</sup> Grundstücksfläche (Lager- und Produktionsfläche)
- 4 500 to Lagerbestand
- über 20 000 to Lieferungen pro Jahr
- ISO 9001:2015

## DIE KOMPETENZ-ZENTREN

### TRADING DIVISION

#### Handel- Lagerhaltung • Vertrieb

#### NOTZ METALL AG

Bleche & Platten, Stäbe & Profile, Rohre & Fittings 5

### INDUSTRY DIVISION

#### Hersteller von kunden- und projektspezifischen Lösungen

#### STEEL SERVICE CENTER

Schmalband-Servicecenter (NOTZINOX®) 7

#### LAMINERIES MATTHEY

Kalt gewalztes Präzisionsband & Folien 9

#### STUDER-BIENNAFORM

Präzisions-Flachdraht (STUDERINOX®) 11

#### JACQUES ALLEMANN

Stangen - Stifte - Drähte - Profile 13

#### VOCO SARL

Gewalzter und gezogener Draht / verkupferter Draht 15

Laborleistungen 17

Kantenbearbeitung 19

**NOTZINOX®**  
**STUDERINOX®**



## STAHLHANDEL

### VOLLSORTIMENT IN EDELSTAHL ROSTFREI

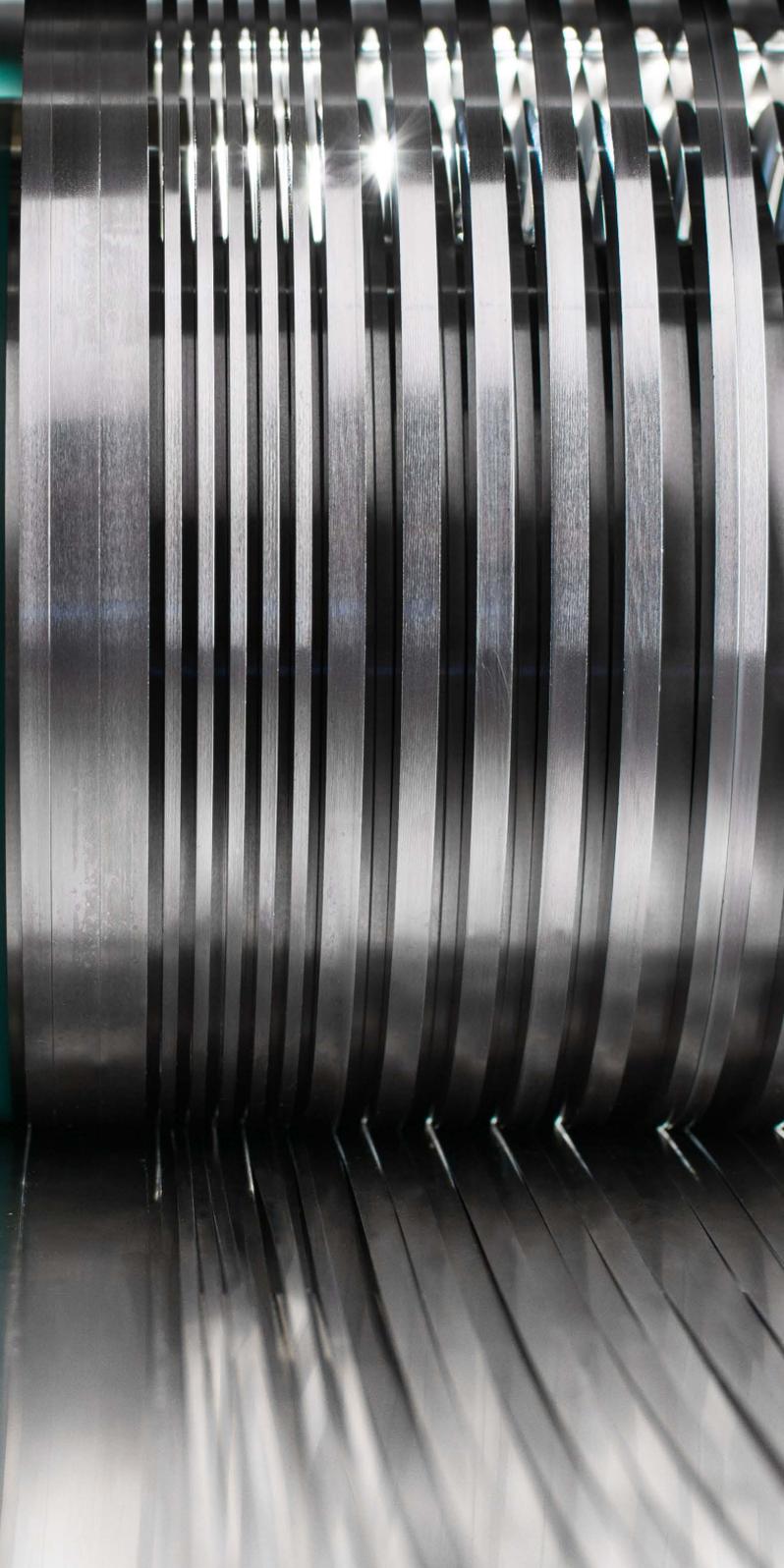
- Bleche & Platten
- Stäbe & Profile
- Rohre & Fittings
- Lebensmittel- & pharmazeutische Rohre und Fittings

### STÄBE FÜR ZERSPANENDE INDUSTRIE

- Edelstahl rostfrei
- Automatenstahl
- Messing
- Bronze
- 20AP / 4C27A / Finemac
- Aluminium
- Silberstahl
- Hochfester Stahl ETG88 / ETG100

### ANARBEITUNG

- PVC-Folien-Beschichtung
- Präzisionszuschnitte
- Entgraten
- Säge-Center
- Centerless Rundschleifen
- Anspitzen / Anfasen / Zapfen drehen



**NOTZ METALL  
SERVICE CENTER**

**NOTZ**group PRECISION STRIP

## **SCHMALBAND-SERVICECENTER NOTZINOX®**

### **LÄNGSSPALTEN-ABMESSUNGSBEREICH**

---

Breite: 2 - 500 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

### **QUER- UND LÄNGSTEILEN**

---

Breite: 5 - 300 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

### **PRÄZISIONSWALZEN**

---

Breite: 2 - 100 mm

Dicke: 0.10 - 3 mm

### **PLAN- UND GERADE RICHTEN**

---

Breite: 2 - 30 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

### **KANTENBEARBEITUNG**

---

Ausführungsdetails siehe Seite 19

### **AUFMACHUNG**

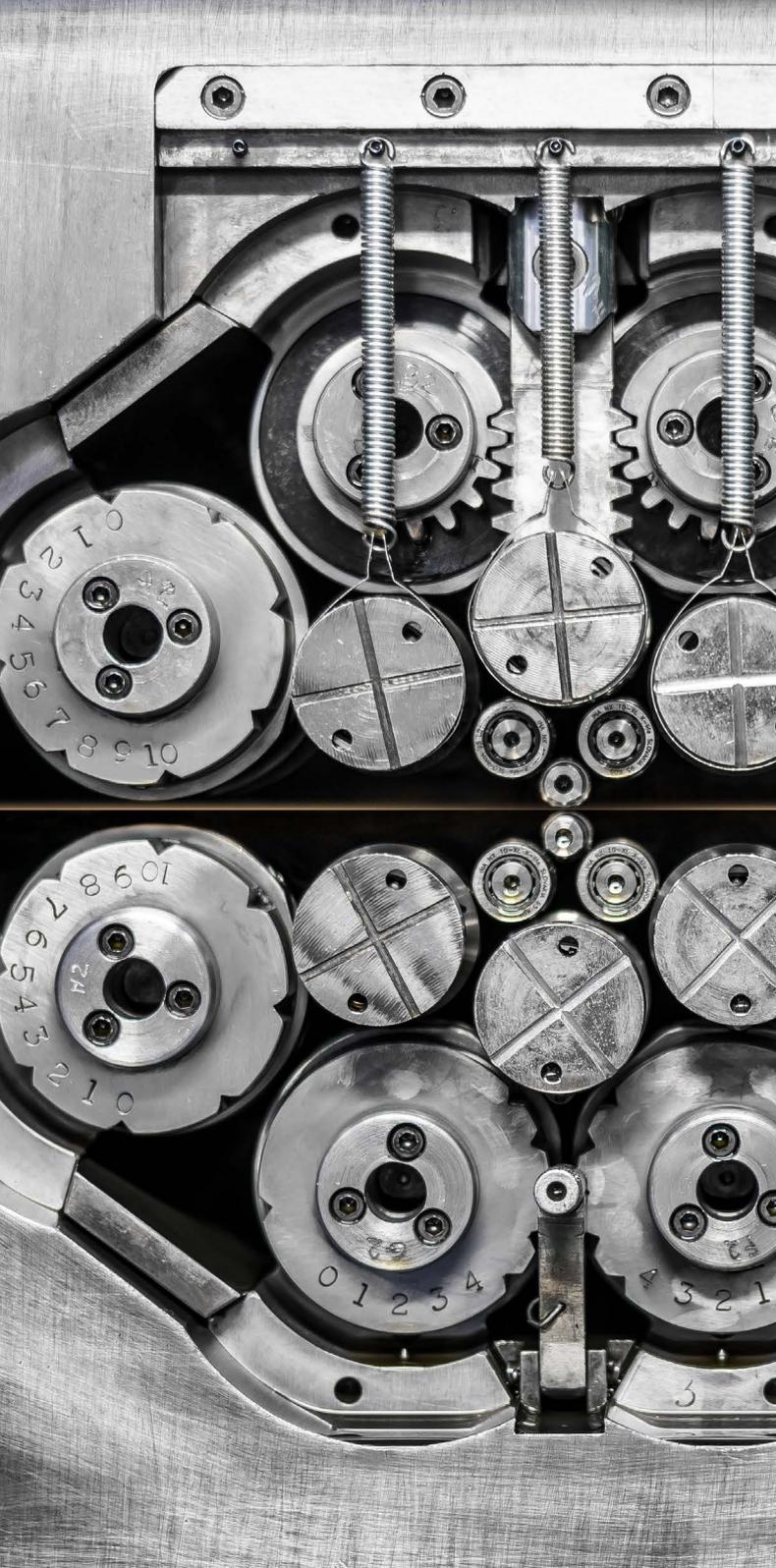
---

in Ringen von 1 kg - 50 kg - Coils bis zu 200 kg oder mehr

### **WERKSTOFFE**

---

Edelstahl rostfrei, Federstahl, C-Stahl und Legierungen



## KALTGEWALZTE PRÄZISIONS- BÄNDER UND -FOLIEN

### ABMESSUNGEN

Breite: <1 - 230 mm

Dicke: 0.0038 - 2.5 mm

### KERNKOMPETENZEN

massgefertigte Spezialprodukte

- Kaltwalzen • Streckrichten • Streckbiegerichten • Bürsten
- Wärmebehandlung • Spalten

- engste Toleranzen  
Planheit, Gleichmässigkeit, Geradheit, Breite, Dicke
- spezielle Oberflächenausführungen, definierte Oberflächen-  
Rauigkeiten
- definierte mechanische Eigenschaften mit engen Toleranzen
- geringe Mindestmengen für präzise Spezial-Produkte

### WERKSTOFFE

umfassende Auswahl von Legierungen und Metallen, mit Schwerpunkt auf Spezialitäten von Premium-Lieferanten:

- Kupfer-Beryllium, Brushform 158®
- Maraging-Stahl: Durnico® - Phyttime®
- Kobalt-Legierungen: Phynox® - Duratherm® - MP35N®
- Magn. Legierungen: Mumetal - Supermimphy® - Supra50®
- Nichteisen- und nichtmagnetische Legierungen:  
Kupfer, Messing, Nickel, Bronze und Durnomag
- Titan, Nickel, Edelstähle, etc.

## KALTGEWALZTER PRÄZISIONS- UND FLACHDRAHT STUDERINOX®

### BREITE

---

0.20 - 10 mm min. Tol. +/- 0.008 mm

### DICKE

---

0.050 - 2.50 mm min. Tol. +/- 0.001 mm

### WALZVERHÄLTNIS

---

Bis zu 1:50 (Dicke/Breite)

### ZUGFESTIGKEIT

---

200 MPa bis zu 2 200 MPa - je nach Legierung

### KANTENBEARBEITUNG

---

Ausführungsdetails siehe Seite 19

### AUFMACHUNG

---

versetzt verlegt auf Spulen  
Spulen 1 kg - 5 kg - 50 kg - bis zu 400 kg

### WERKSTOFFE

---

Edelstahl, Nichteisen-Legierungen, Sonderlegierungen

Weitere Abmessungen oder engere Toleranzen nach Absprache.



**JACQUES  
ALLEMANN**

**NOTZ**group PRECISION DRAWN WIRE

## KALT GEZOGENE STANGEN & DRÄHTE IN HÖCHSTER PRÄZISION

### STANGEN

---

Ø 0.15 - 4 mm

Länge: 1'000 - 5'000 mm

### RUNDDRAHT

---

Ø 0.005 - 4 mm

min. Tol. +/- 0.5 Mikrometer (µm)

### MIKRO-FLACHDRAHT

---

Breite: 0.05 - 4 mm

Dicke: 0.010 - 2 mm

### ACHSEN

---

Ø 0.05 - 4 mm

Länge: 5 - 999 mm

### SPEZIALPROFILE

---

$A_{\min}$  : 0.50 mm<sup>2</sup>

Draht, Stangen oder Achsen

$A_{\max}$  : 6.00 mm<sup>2</sup>

### AUFMACHUNG

---

präzis versetzt auf Spulen oder in Ringen

5 gr - 20 gr - 100 gr - bis zu 50 kg, oder mehr

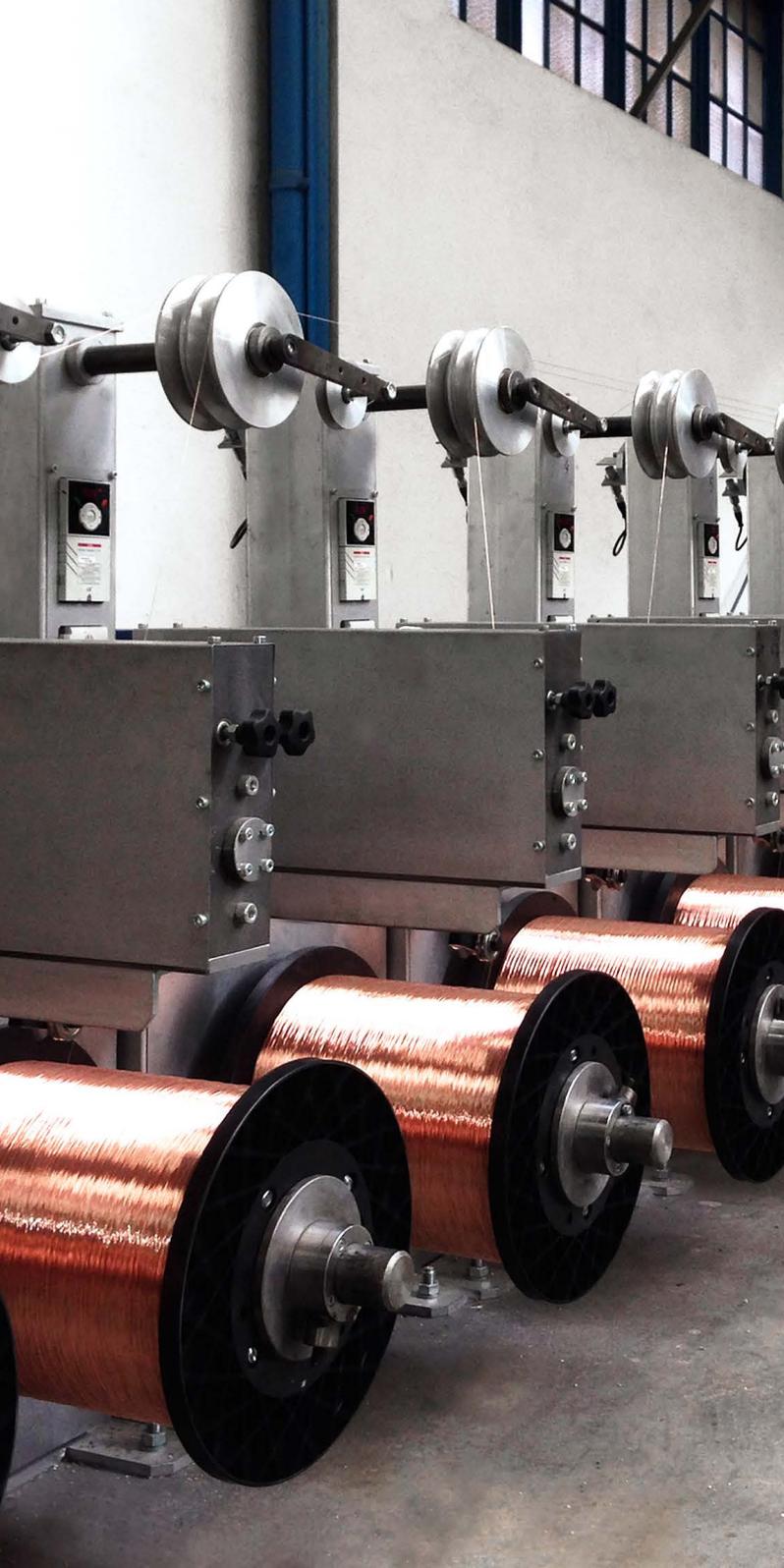
### WERKSTOFFE

---

Edelstahl, C-Stahl, Nichteisen-Metalle, Titan, Kobalt-Legierungen, Phynox®, Nivaflex®, Wolfram, Edelmetalle sowie alle kaltverformbaren Legierungen (zB. 1.4452), bleifreie Spezialitäten

Zugfestigkeit gemäss Kundenspezifikation

**Mehr als 250 verschiedene Legierungen auf Lager!**



## PRÄZISIONSDRAHT, FLACHDRAHT, VERKUPFERTER DRAHT

### ELEKTROLYTISCH VERKUPFERTER RUNDdraHT

Ø 0.20 - 2.10 mm  
mit optionalem Glühen

Schichtdicke 1 - 10 µm

### GEZOGENER RUNDdraHT

Ø 0.10 - 1.4 mm  
Zugfestigkeit  
Aufmachung

min. Tol. +/- 0.001 mm  
500 MPa bis 2 500 MPa  
versetzt verlegt auf Spulen  
2 kg - 10 kg - 50 kg - oder mehr  
C-Stahl, Federstahl (auch verkupfert), Edelstahl rostfrei, Sonderlegierungen

Werkstoffe

### GEWALZTER FLACHdraHT

Profile  
Zugfestigkeit  
Kantenbearbeitung  
Werkstoffe  
Beschichtung

Breite max. 12.0 mm  
Dicke min. 0.20 mm  
500 bis zu 2'200 MPa  
Naturgewalzte Kante  
C-Stahl, Edelstahl rostfrei  
verkupfert, verzinkt, phosphatiert

Sowie:

Metall-Gestrick aus Flachdraht



## LABORLEISTUNGEN

### ZUGVERSUCH

---

mit Kraftzellen von 500N, 5kN oder 10kN (EN 10002-1)  
 $R_{p0.2} / R_{p1.0} / R_m$

### HÄRTEPRÜFUNG

---

Brinell HB (EN 6506-1), Vickers HV (EN 6507-1)  
Rockwell HRC (EN 6508-1), Mikrohärtprüfungen  
und Härtekurven, EHT

### RAUHEITSMESSUNG

---

$R_a / R_z / R_{max}$

### METALLOGRAFISCHE ANALYSEN

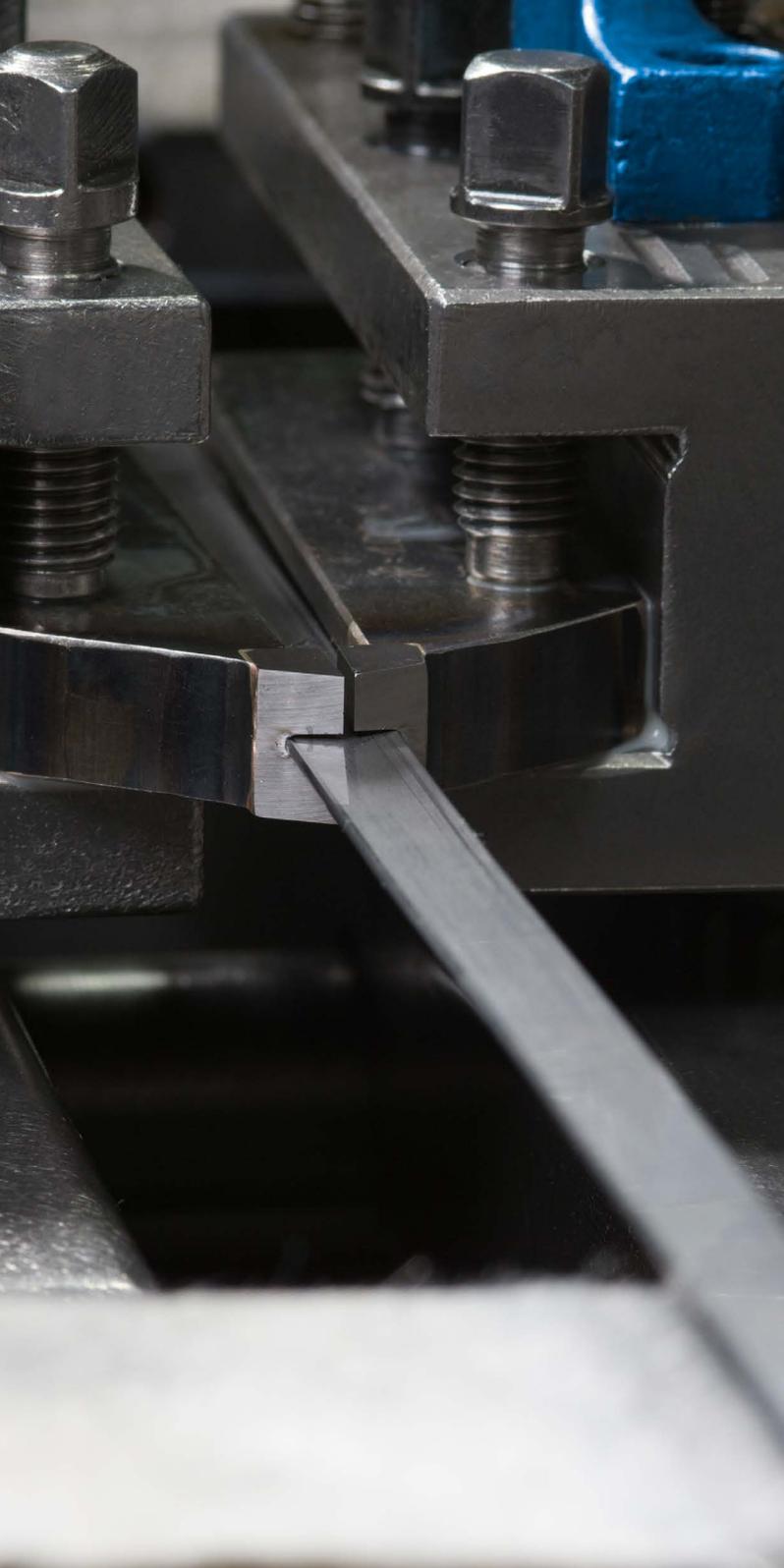
---

- qualitative Beurteilung von Gefügen
- Korngrößenbestimmung
- Bestimmung von nichtmetallischen Einschlüssen
- Untersuchung von Schweißnähten

### CHEMISCHE ANALYSEN

---

- Prüfung auf interkristalline Korrosion (EN 3651-2)
- Kupfersulfat-Schwefelsäure-Verfahren (Strauss-Test) mit Probenvorbereitung und Wärmebehandlung
- Bestimmen von C (Kohlenstoff), S (Schwefel) und Ferritgehalt
- vollständige spektrometrische Analyse
- Farbeindringtest



## KANTENBEARBEITUNG

### FÜR PRÄZISIONS-FLACHDRAHT & SCHMALBAND

KANTENAUSFÜHRUNG	FLACHDRAHT	BANDSTAHL	
Naturwalzkante [NK]	+/- 0.050 mm	n.a.	<input type="checkbox"/> NK
angewalzte Kante [TK]	+/- 0.030 mm	n.a.	<input type="checkbox"/> TK
geschnittene Kante [GK]	n.a.	+/- 0.10 mm	<input type="checkbox"/> GK
entgratete Kante [EK]	n.a.	+/- 0.05 mm	<input type="checkbox"/> EK
arrundierte Kante [AK]	+/- 0.020 mm	+/- 0.03 mm	<input type="checkbox"/> AK
Sonderkante [SK]	+/- 0.008 mm	+/- 0.03 mm	<input type="checkbox"/> SK



### **Notz Metall AG**

Bernstrasse 24  
CH-2555 Brügg  
T + 41 32 366 75 55  
info@notz.ch  
www.notzmetall.ch

### **Notz Metall AG**

Bahnstrasse 18b  
CH-8603 Schwerzenbach  
T + 41 44 908 32 00  
info@notz.ch  
www.notzmetall.ch

### **Lamineries MATTHEY, branch of Notz Metall AG**

Rue Montagu 38 / P.O. Box  
CH-2520 La Neuveville  
T + 41 32 752 32 32  
sales@matthey.ch  
www.matthey.ch

### **Studer-Biennaform, branch of Notz Metal Inc.**

Bernstrasse 24  
CH-2555 Brügg  
T + 41 32 344 70 00  
info@studersa.com  
www.studersa.com

### **Jacques Allemann, branch of Notz Metal Inc.**

Bernstrasse 24  
CH-2555 Brügg  
T + 41 32 485 15 66  
info@jacques-allemann.ch  
www.jacques-allemann.ch

### **VOCO Sàrl**

Rue des Tilleuls / BP 48  
F-68210 Dannemarie  
T + 33 3 89 08 07 20  
info@voco.ch  
www.voco.ch